

Chariot compact avec motorisation asynchrone et propulsion arrière

Performance maximale pour une consommation énergétique minimale

Largeur de 990 mm

Poste de travail spacieux

Levier de commande SOLO ou MULTI-PILOT (en option)

Variateurs électroniques asynchrones à micro-processeurs



EFG 110/110k/113/115

Frontal électrique 3 roues (1000/1250/1500 kg)

Propulsion arrière, construction compacte, performances élevées et conditions de travail optimales sur le plan de l'ergonomie. Ce sont les forces des chariots élévateurs électriques à trois roues de Jungheinrich EFG 110k/110-115. Les avantages : grande maniabilité, rapidité de manœuvre dans les camions, conteneurs et wagons et confort de la cabine du cariste favorisant de meilleures performances.

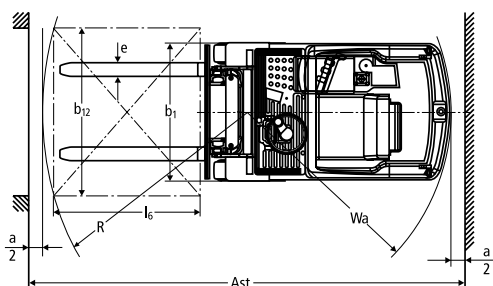
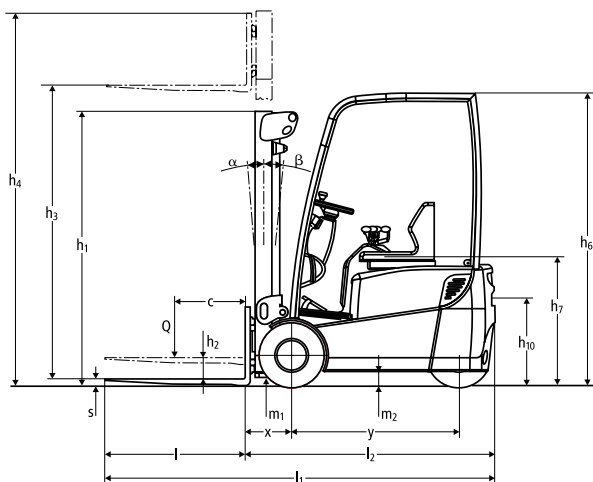
Cela débute avec la faible hauteur d'accès de seulement 520 mm. Le cariste monte facilement et de manière sûre sur le module du poste de conduite. La colonne de direction réglable et le siège confort à trois réglages offrent des possibilités d'adaptation individuelles à chaque taille de cariste.

Le toit élevé confort d'une hauteur de 2 090 mm offre un grand espace au niveau de la tête (toit conteneur d'une hauteur de 1 970 mm en option). L'excellente visibilité augmente la

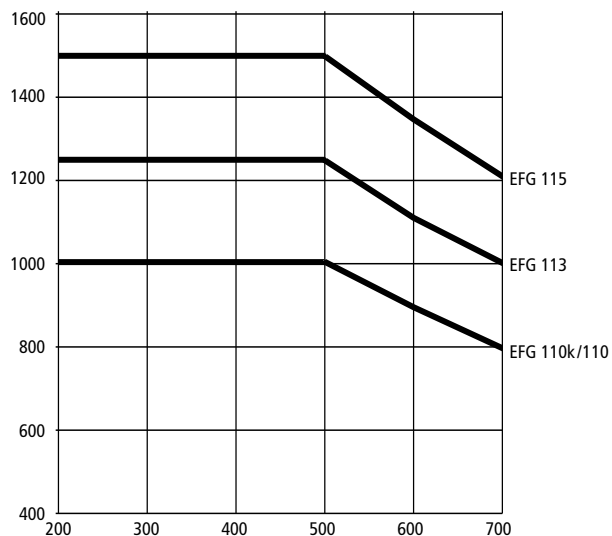
sécurité, la commande hydraulique à la droite du siège cariste et le SOLO-PILOT sont disposés de manière optimale pour une bonne prise en main (levée/descente, changement du sens de marche et avertisseur sonore dans un seul levier de commande). L'écran confort est disposé dans le champ de vision dans le sens des fourches. Il affiche des messages clairs et informe sur les heures d'utilisation, l'état de charge de la batterie (avec coupure de levée) et enregistre toutes les données nécessaires pour le service.

Grâce à de faibles efforts de braquage et de positionnement du levier nécessaires et grâce aux pédales d'accélération et de frein disposées comme dans une voiture, la force du moteur à courant triphasé et étanche selon la norme IP 54 peut être transformée facilement en une accélération dynamique sans à-coups. Pour une utilisation à l'intérieur comme à l'extérieur.

EFG 110/110k/113/115



Capacité de charge (kg)



Centre gravité "c" en mm

Versions de mât standards EFG 110/110k/113/115

	Levée standard h_3 (mm)	Hauteur du mât baissé h_1 (mm)	Levée libre h_2 (mm)	Hauteur du mât déployé h_4 (mm)	Inclinaison du mât avant/arrière α/β (°)
Double ZT	2300	1650	150	2850	5/4
	3000	2000	150	3550	5/6
	3100	2050	150	3650	5/6
	3300	2150	150	3850	5/6
	3600	2300	150	4150	5/6
	4000	2500	150	4550	5/6
	4500	2800	150	5050	5/6
Double ZZ	5000	3050	150	5550	5/5
	2300	1605	1055	2850	5/4
	3000	1955	1405	3550	5/6
	3100	2005	1455	3650	5/6
	3300	2105	1555	3850	5/6
	3600	2255	1705	4150	5/6
	4000	2455	1905	4550	5/6
Triple DZ	4350	1955	1405	4900	5/6
	4500	2005	1455	5050	5/6
	4800	2105	1555	5350	5/6
	5000	2180	1630	5550	5/5
	5250	2255	1705	5800	5/5
	5500	2355	1805	6050	5/5
	6000	2555	2005	6550	5/4
	6500	2805	2255	7050	5/4

Caractéristiques techniques selon VDI 2198

Caractéristiques	1.1	Fabricant	Jungheinrich							
			EFG 110	EFG 110k	EFG 113	EFG 115				
Caractéristiques	1.2	Caractéristiques types du fabricant								
	1.3	Mode de propulsion	Électrique							
	1.4	Commande manuelle, accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes	assis							
	1.5	Capacité/Charge	Q	t	1	1	1,25	1,5		
	1.6	Centre de gravité	c	mm	500					
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm	330 ¹⁾					
	1.9	Empattement	y	mm	1038	984	1146	1200		
	Poids	2.1.1	Poids propre batterie incluse (voir ligne 6.5)			kg	2570	2490	2760	2870
		2.2	Charge sur essieu avec charge avant/arrière			kg	2945 / 625	2940 / 550	3390 / 620	3805 / 565
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant/à l'arrière			kg	1145 / 1425	1095 / 1395	1235 / 1525	1270 / 1600	
Roues, châssis	3.1	Roues			SE					
	3.2	Dimensions des roues, AV			18 x 7-8					
	3.3	Dimensions des roues, AR			18 x 7-8					
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)			2/1x					
	3.6	Voie (avant)	b ₁₀	mm	838					
	3.7	Voie (arrière)	b ₁₁	mm	0					
	Caractéristiques de base	4.1	Inclinaison du mât/tablier avant/arrière			α/β °				
4.2		Hauteur de mât (en position basse)			h ₁ mm					
4.3		Levée libre			h ₂ mm					
4.4		Levée standard			h ₃ mm					
4.5		Hauteur du mât déployé			h ₄ mm					
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)			h ₆ mm					
4.8		Hauteur du siège / hauteur debout			h ₇ mm					
4.12		Hauteur du crochet d'attelage			h ₁₀ mm					
4.19		Longueur hors tout			l ₁ mm					
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches			l ₂ mm					
4.21		Largeur hors tout			b ₁ /b ₂ mm					
4.22		Dimensions des bras de fourche			s/e/l mm					
4.23		Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			2A					
4.24		Largeur du tablier porte-fourche			b ₃ mm					
Performances		4.31	Garde au sol sous le mât avec charge			m ₁ mm				
		4.32	Garde au sol centre empattement			m ₂ mm				
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 transversale			Ast mm					
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinale			Ast mm					
	4.35	Rayon de giration			W _a mm					
	4.36	Rayon mineur de braquage			b ₁₃ mm					
	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge			km/h					
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge			m/s					
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge			m/s					
	5.5	Effort au crochet avec/sans charge			N					
5.6	Effort de traction max. avec/sans charge			N						
5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge			%						
5.8	Capacité de franchissement de rampe max. avec/sans charge			%						
5.9.1	Temps d'accélération avec/sans charge (sur 10 m)			S						
5.10	Frein de service			hydraulique						
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min.			kW					
	6.2	Moteur de levée, puissance pour S3 15%			kW					
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, non			A 43535					
	6.4	Tension batterie / capacité nominale K5			V/Ah					
	6.5	Poids batterie			kg					
		Dimensions de la batterie L/H			mm					
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI			kWh/h					
	6.7	Rendement			t/h					
6.8	Consommation d'énergie pour un rendement maximum			kWh/h						
Divers	8.1	Transmission			Impuls/AC					
	8.2	Pression de travail pour accessoires			bar					
	8.3	Débit d'huile pour accessoires			l/min					
	8.4	Niveau sonore selon EN 12053, oreille du conducteur			dB (A)					
	8.5	Attelage de remorque, type DIN			DIN 15170-H					

¹⁾ 337 mm pour mât DZ ; avec tablier à déplacement latéral intégré : x = 362 mm (369 mm pour mât DZ) ; pour tablier à déplacement latéral rapporté : x = 390 mm (397 mm pour mât DZ)

²⁾ 45 cycles de travail/h VDI

Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Avantages pour l'utilisateur



Moteur de traction et moteur de levée en technologie à courant triphasé



SOLO-PILOT



MULTI-PILOT

Economique et performant

Le rapport qualité-prix est convaincant: excellente conception du poste de travail, hautes performances et coûts d'utilisation limités au cours du cycle de vie de l'appareil.

Grandes capacités résiduelles

Capacité de charge nominale totale jusqu'à 4 500 mm (EFG 115) ou 5 000 mm (EFG 110k/110/113) grâce à une stabilité exceptionnelle.

Motorisation innovante

Moteurs asynchrones de translation et de levage avec faible déperdition énergétique (pas de ventilation).

Poste de travail favorisant les performances

- Beaucoup de place grâce au toit élevé confort de série.
- Visibilité exceptionnelle à travers le mât et le tablier porte-fourche panoramiques.
- Travail confortable grâce à la combinaison de l'inverseur de sens de marche et du levier hydraulique « SOLO-PILOT » ou « MULTI-PILOT » (en option).
- Direction simple comme un jeu d'enfant (5,2 tours pour un braquage de 180°) grâce à la direction hydraulique.

Maintenance fortement réduite

- Accès rapide et facile à la batterie en 2 tours de main grâce au capot en acier monobloc.

- Moteurs à technologie asynchrone sans entretien ni usure.
- Insensible à la poussière, l'humidité et l'eau grâce aux moteurs et aux composants électroniques entièrement étanches selon la norme IP 54.
- Allongement de la durée entre deux maintenances : seulement toutes les 1 000 heures de service ou tous les 12 mois.
- Direction hydraulique avec un système d'engrenages entièrement étanche.

Conduite et levée économiques

- Rendement optimal grâce à la technologie asynchrone.
- Système de récupération d'énergie.
- Suppression des ventilateurs des moteurs.
- Net allongement de la durée d'utilisation limitant la fréquence du changement de batterie.
- Vitesse de descente identique avec et sans charge grâce à la soupape de freinage de descente progressive.

Technologie de commande innovante et sûre

- Conduite précise grâce à la commande par impulsions à courant triphasé.
- Flexibilité grâce aux paramètres de performance programmables.
- 5 programmes de conduite au choix (en option).
- Réduction de la vitesse en fonction de l'angle de braquage, Curve Control de Jungheinrich (en option).

SOLO-PILOT

Le SOLO-PILOT (équipement de série) regroupe les commandes de levée/descente, sens de translation et avertisseur sonore. Les fonctions inclinaison vers l'avant ou l'arrière, déplacement latéral du tablier (en option) et hydraulique supplémentaire (en option) sont activées par une série de commandes situées juste à côté.

MULTI-PILOT

Le MULTI-PILOT (en option) combine toutes les fonctions de traction et toutes les fonctions hydrauliques dans un levier de commande central. Ainsi, toutes les commandes peuvent être effectuées facilement sans avoir à déplacer la main. La main reste toujours positionnée sur la poignée ergonomique. La commande simultanée de plusieurs fonctions hydrauliques est possible d'une seule main grâce au MULTI-PILOT.

Moteurs asynchrones

Des moteurs asynchrones entièrement fermés (sans balais moteur) sont les composants principaux de l'entraînement sans entretien. Ils sont protégés contre la poussière, les salissures et l'humidité. La régulation de la température protège les moteurs contre la surchauffe en adaptant les performances.

Jungheinrich France s.a.s

14, Avenue de l'Europe
Boîte postale 2
78142 Vélizy-Villacoublay Cedex
Téléphone 01 39 45 68 68
Télécopie 01 39 45 69 69

info@jungheinrich.fr
www.jungheinrich.fr

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées **ISO 9001** **ISO 14001**

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.