

Puissant et économique
grâce à la motorisation
asynchrone sans entretien

Maniable et compact
pour travailler dans
des allées étroites

Levée précise grâce au moteur
hydraulique à régime réglé

Tous vos outils à portée de
main avec ses rangements
pratiques pour les stylos
et les documents

Chargement facile et rapide
sur chaque prise grâce au
chargeur intégré (en option)



EJC 110/112

Gerbeur électrique à timon (1000/1200 kg)

Les gerbeurs EJC de la série 1 sont particulièrement performants pour le transport de charges sur trajets courts et le stockage/déstockage jusqu'à une hauteur de 3600mm. Leur compacité les rend facilement manœuvrables, en toute sécurité, même en espace restreint. Le mode vitesse lente permet les déplacements avec le timon relevé à la verticale.

La motorisation asynchrone et le système de régulation que nous avons développé assurent un rendement optimal et offrent les meilleures conditions pour un transport de charges rapide et efficace. Avantage : des performances élevées et une consommation très faible.

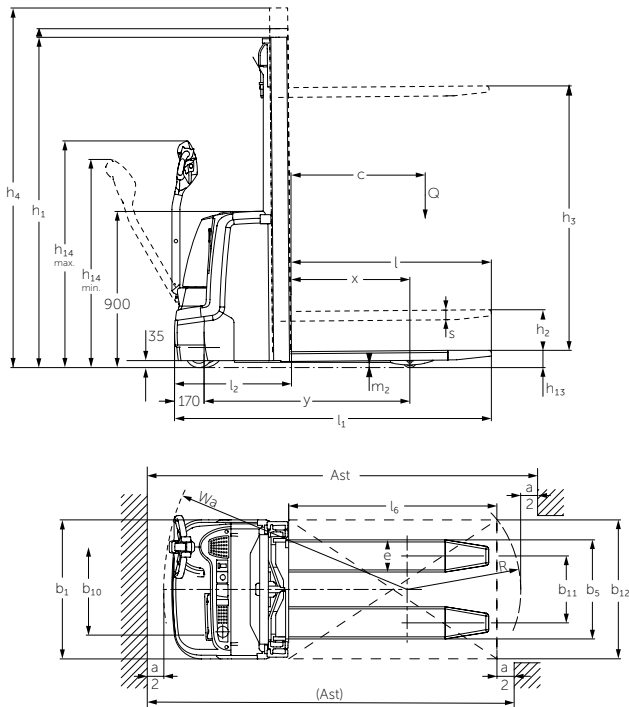
Les utilisateurs apprécient en outre la précision de la levée et la

descente en douceur des charges (option pour l'EJC 110). La régulation du moteur de levée et les commandes au timon faciles à manipuler permettent de gerber des charges encombrantes sans risquer de les endommager.

L' EJC 110/112 est alimenté par des batteries d'une capacité allant jusqu'à 200 Ah. Un chargeur intégré étanche à l'humidité et aux poussières (option) facilite la recharge de la batterie par un simple brachement sur une prise standard. Une fonction recharge rapide est également disponible en option.

Des rangements pratiques sur le capot et à l'avant du chariot permettent d'avoir à portée de main tous les éléments indispensables tels que crayons, cutter, ou documents.

EJC 110/112



Versions de mât standards EJC 110/112							
	Levée standard h_3 (mm)	Hauteur du mât baissé ¹⁾ h_1 (mm)		Levée libre h_2 (mm)		Hauteur du mât déployé h_4 (mm)	
		EJC 110	EJC 112	EJC 110	EJC 112	EJC 110	EJC 112
Double ZT	2500	1750	1750	100	100	2975	2975
	2700	1850	1850	100	100	3175	3175
	2900	1950	1950	100	100	3375	3375
	3200	2100	2100	100	100	3675	3675
	3600	2300	2300	100	100	4075	4075
	4100	-	2550	-	100	-	4575
	4300	-	2650	-	100	-	4775
Double ZZ	2500	1700	1700	1225	1225	2975	2975
	2900	1900	1900	1425	1425	3375	3375
	3200	2050	2050	1575	1575	3675	3675
	3600	2250	2250	1775	1775	4075	4075
	4100	-	2500	-	2025	-	4575
	4300	-	2600	-	2125	-	4775
Triple DZ	4090	1845	1845	1338	1338	4597	4597
	4300	1915	1915	1408	1408	4807	4807
	4700	-	2050	-	1543	-	5212

¹⁾ pour 100 mm de levée libre

Caractéristiques techniques selon VDI 2198

				Jungheinrich	
Caractéristiques	1.1	Fabricant		EJC 110 ³⁾ EJC 112 ³⁾	
	1.2	Caractéristiques types du fabricant		Électrique	
	1.3	Mode de propulsion		accompagnant	
	1.4	Commande manuelle, accompagnant, debout, assis, préparateur de commandes			
	1.5	Capacité/Charge	Q t	1	1,2
	1.6	Centre de gravité	c mm	600	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	681	688
	1.9	Empattement	y mm	1184	1191
	Poids	2.1.1	Poids propre batterie incluse (voir ligne 6.5)	kg	750
2.2		Charge sur essieu avec charge avant/arrière	kg	570 / 1180	650 / 1380
2.3		Charge sur essieu sans charge à l'avant/à l'arrière	kg	510 / 240	580 / 250
Roues, châssis	3.1	Roues		PU	
	3.2	Dimensions des roues, AV	mm	Ø 230 x 70	
	3.3	Dimensions des roues, AR	mm	Ø 77 x 75	Ø 85 x 110
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	mm	Ø 150 x 54	Ø 140 x 54
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x = roues motrices)		1x +1/2 ou 4	
	3.6	Voie (avant)	b ₁₀ mm	507	
	3.7	Voie (arrière)	b ₁₁ mm	415	400
Caractéristiques de base	4.2	Hauteur de mât (en position basse)	h ₁ mm	1950	
	4.3	Levée libre	h ₂ mm	100	
	4.4	Levée standard	h ₃ mm	2900	
	4.5	Hauteur du mât déployé	h ₄ mm	3375	
	4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max.	h ₁₄ mm	850 / 1305	
	4.15	Hauteur des bras porteurs baissés	h ₁₃ mm	90	
	4.19	Longueur hors tout	l ₁ mm	1822	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂ mm	672	
	4.21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂ mm	800	
	4.22	Dimensions des bras de fourche	s/e/l mm	56 / 185 / 1150	
	4.25	Ecartement ext. des bras de fourche	b ₅ mm	570	
	4.32	Garde au sol centre empattement	m ₂ mm	30	
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 transversale	Ast mm	2071 ²⁾	
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinale	Ast mm	2121 ¹⁾	
	4.35	Rayon de giration	W _a mm	1402	1409
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge	km/h	6 / 6	
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge	m/s	0,12 / 0,22	0,13 / 0,22
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge	m/s	0,33 / 0,33	0,43 / 0,37
	5.8	Capacité de franchissement de rampe max. avec/sans charge	%	8 / 16	
	5.10	Frein de service		générateur	
Système électrique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min.	kW	1,0	
	6.2	Moteur de levée, puissance pour S3 10%	kW	1,7	0
	6.2	Moteur d'élévation, puissance pour S3 (ED) 12 %	kW	0	2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A,B,C, non		British Standard	
	6.4	Tension batterie / capacité nominale K5	V/Ah	24 / 200	
	6.5	Poids batterie	kg	185	
Divers	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	0,83	0,93
	8.1	Transmission		AC SpeedControl	
	8.4	Niveau sonore selon EN 12053, oreille du conducteur	dB (A)	62	

¹⁾ Diagonal selon la norme VDI : + 137 mm

²⁾ Diagonal selon la norme VDI : + 212 mm

³⁾ Valeurs pour mât standard 290 ZT avec batterie

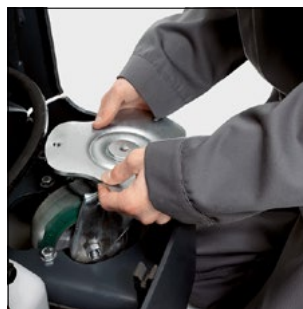
Avantages pour l'utilisateur



Excellente visibilité sur la charge facilitant un positionnement précis



Rangements pratiques pour crayons, cutter, ou documents.



Simplicité du remplacement de roue stabilisatrice limitant les frais de maintenance.

Technologie d'entraînement et commande innovantes

Nos moteurs à technologie asynchrone, en parfaite harmonie avec nos variateurs développés en interne, offrent un meilleur rendement et réduisent en même temps les frais d'exploitation. Profitez de ces avantages :

- rendement élevé avec un excellent bilan énergétique.
- forte accélération.
- changement rapide du sens de marche.
- moteur de traction sans entretien.

Maniable et compact

La largeur réduite de l'EJC optimise son utilisation même en espace restreint. Si cela n'est pas suffisant le sélecteur de vitesse lente permet de travailler en toute sécurité avec le timon relevé à la verticale.

Stockage et déstockage précis et confortables

Le stockage et le déstockage des charges sont particulièrement sûrs et rentables grâce à :

- une levée précise et en douceur de la charge grâce à un moteur hydraulique à régime régulé.

- une dépose en douceur de la charge grâce à la vitesse de descente à deux niveaux (EJC 110) et à l'hydraulique proportionnelle (EJC 112, en option pour l'EJC 110).
- Timon de sécurité long maintenant une distance suffisante entre le cariste et le chariot.

Rangements pratiques

L'EJC 110/112 offre de nombreux rangements pour avoir à portée de main les éléments indispensables :

- Rangement pour les documents dans le capotage à l'avant.
- Rangements pratiques pour crayons, cutter, ou documents.
- Pince-documents (avec capotage métal, option).

Technologie facilitant la maintenance

- Remplacement rapide de bandages grâce à des ouvertures pour la maintenance dans le capotage à l'avant.
- Roue stabilisatrice munie d'un mécanisme à baïonnette permettant de changer la roue en soulevant seulement légèrement le gerbeur.

- Etanchéité à l'humidité et aux poussières de l'électronique du timon conformément à la norme IP65.
- Régulation électronique étanche à l'humidité et aux poussières conformément à la norme IP 54 et chargeur intégré (option).

Longue durée d'utilisation

- Des capacités de batteries allant jusqu'à 200 Ah assurent une durée d'utilisation longue.
- Chargeur intégré (en option) permettant de recharger la batterie par simple branchement électrique à une prise 230 V (également disponible avec fonction de recharge rapide sur un poste de travail).

Équipements supplémentaires

- CanDis : indicateur de décharge et horamètre.
- CanCode : accès par code PIN.
- Dossieret repose-charge.
- Possibilité de connexion par exemple pour un terminal, un scanner ou une imprimante.
- Capot de batterie en métal particulièrement robuste pour des utilisations intensives.
- Version frigorifique.

Jungheinrich France s.a.s

14, Avenue de l'Europe
Boîte postale 2
78142 Vélizy-Villacoublay Cedex
Téléphone 01 39 45 68 68
Télécopie 01 39 45 69 69

info@jungheinrich.fr
www.jungheinrich.fr

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées **ISO 9001** **ISO 14001**

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.