



EDP 2001


ELEKTRO-GEH-GABELHUBWAGEN

Stöcklin – Ihr Nutzen

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Weniger Platzbedarf**
- **Schnellerer Umschlag**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Geschützter Antrieb und modernste Elektronik

- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Stets optimale Fahreigenschaften auch bei veränderten Anforderungen**
- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Drehstromantrieb** 



Antrieb

Der Seitenantrieb und die seitliche Stützrolle (4-Punkt-Auflage) garantieren eine gute Stabilität beim Güterumschlag.

Die Drehstrom-Antriebseinheit und die Räder sind im Chassis integriert. Ein zusätzlicher Rammschutz schützt vor deren Beschädigung. Alle Räder in Vulkollan.

Elektronik

Frei programmierbare Mikroprozessorstuerung.

AC = ohne Fahrtrichtungsschützen.

Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

Abmessungen

Geringste Abmessungen garantieren eine optimale Handlichkeit.

Vorbaulänge: 560 mm – 250 Ah.

Fahrzeugbreite: 680 mm.

Dank CAD-Konstruktion sehr robust und doch besonders leicht; ideal für die Mitnahme auf dem LKW.

Ergonomie und Sicherheit

Die mittig angeordnete Deichsel erhöht die Wendigkeit durch ausgezeichnete Bewegungsfreiheit.

Ergonomisch gestalteter Deichselkopf mit doppelten Bedienungselementen für Links- und Rechtshänder und Sicherheitstaster.

Aufbau und Ausstattung

Entwickelt aus dem komplexen Baukasten der ED-Reihe.

Vielfachverwendung von Komponenten wie Antrieb, Steuerung, etc.

Trotz kompakter Bauweise sind alle Komponenten gut zugänglich angeordnet.

Hoher Standardausrüstungsgrad:

NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter und eingebautes Ladegerät, etc. Auch mit Fahrerstandplattform lieferbar.

Optionen:

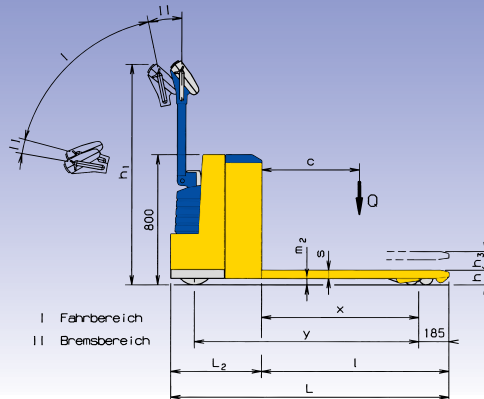
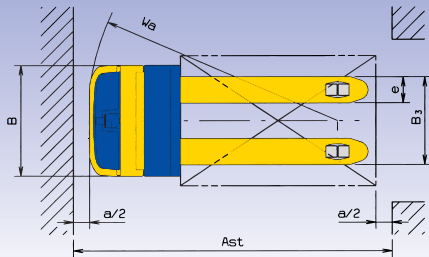
- Lastaufbau für seitlichen Batteriewechsel auch für grössere Batterien.

Stöcklin

Unsere Lösung – Ihr Nutzen.

EDP 2001

TECHNISCHE DATEN



1.2 Typ EDP 2001 EDP 2001-C

Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q [kg] 2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c [mm] 600

5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 5,5/6,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 7,0/12,5

Abmessungen

1.8	Lastabstand	x [mm] 965
1.9	Radstand	y [mm] 1380 1340
4.4	Hub	h ₃ [mm] 110
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h ₁ [mm] 880/1350
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm] 90
4.19	Gesamtlänge	L [mm] 1710 1670
4.20	Vorbaulänge	L ₂ [mm] 560 520
4.21	Gesamtbreite	B [mm] 680
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm] 60/160/1150
4.25	Gabelausenabstand	B ₃ [mm] 540
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm] 30
4.34	Arbeitsgangbreite Palette 800x1200	Ast [mm] 1960 1920
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm] 100
4.35	Wenderadius	Wa [mm] 1540 1500

EDP 2001 EDP 2001-C

Gewichte (Batterie 250 Ah)		
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg] 510 450
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg] 925/1585 900/1550
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg] 390/120 350/100

Räder

3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antrieb	1x230/70
	Antriebsart/Deichsel	seitlich/mittig
3.3	Lastrollen	2x83/90
3.4	Stützrollen	1x125/50

Antrieb und Steuerung

6.1	Fahrmotor	[kW] 1,25
	Motorenart	Drehstrom (AC)
6.2	Hubmotor	[kW] 1,2
8.1	Fahrsteuerung	programmierbar Mikroprozessor
5.10	Fahrbremse	Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse	elektromechanisch

Batterie

6.3	Batterieart	PPV-DIN	PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah] 24/250	24/150
	Batterietyp	2EPzS250	2EPzS150

Technische Änderungen vorbehalten.

Stöcklin

Küng LOGISTIK – CENTER AG
 Salen
 9536 Schwarzenbach
 071 929 55 44
 www.kuengag.ch

**Nutzfahrzeuge
 Gabelstapler
 Dienstleistungen**

SWISS MADE / ISO 9001