

CROWN

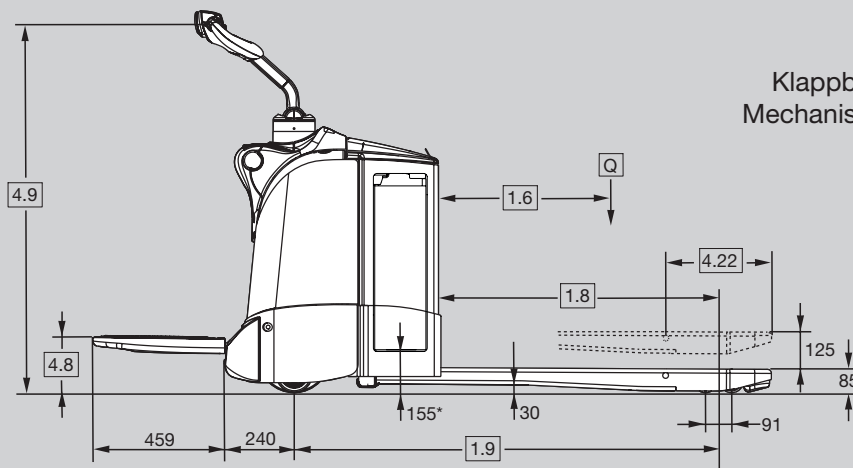
WT 3000 SERIE

Spezifikationen

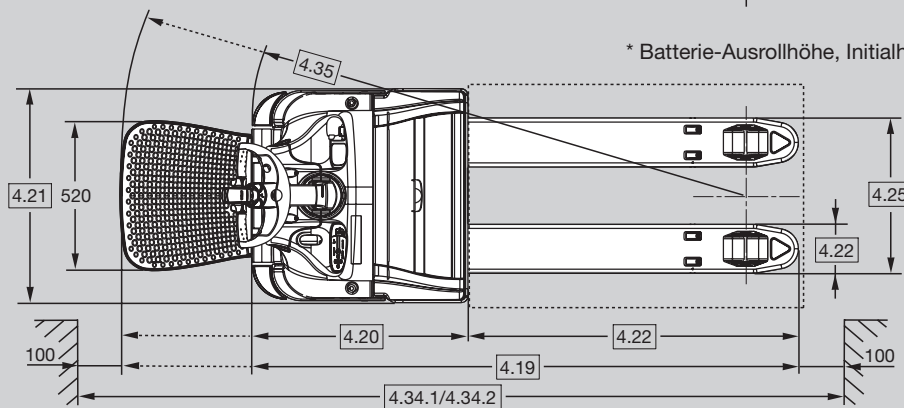
Mitfahr-Hubwagen



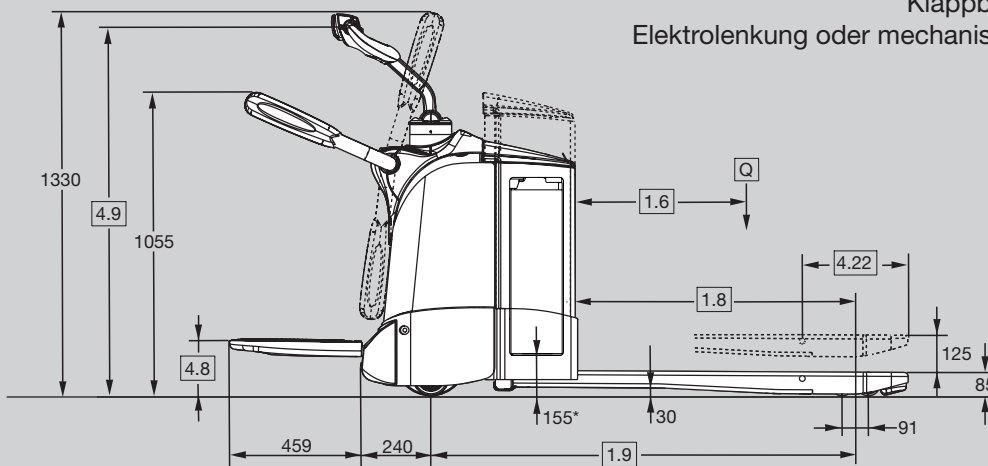
WT 3020-2.0
 Klappbare Plattform
 Mechanische Lenkung



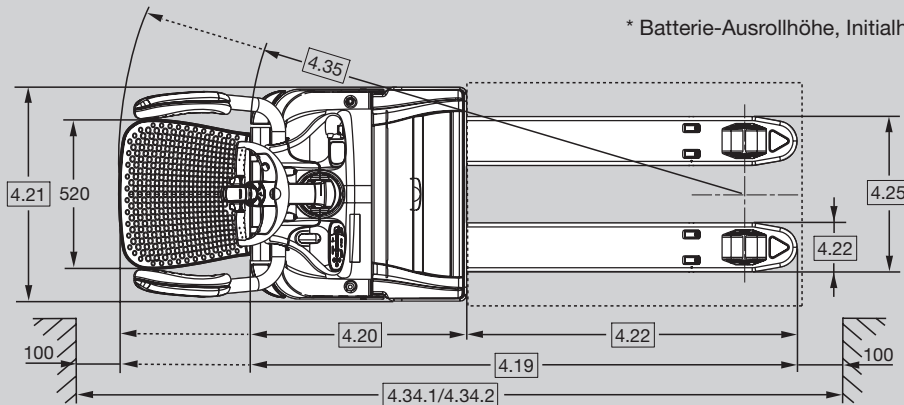
* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt

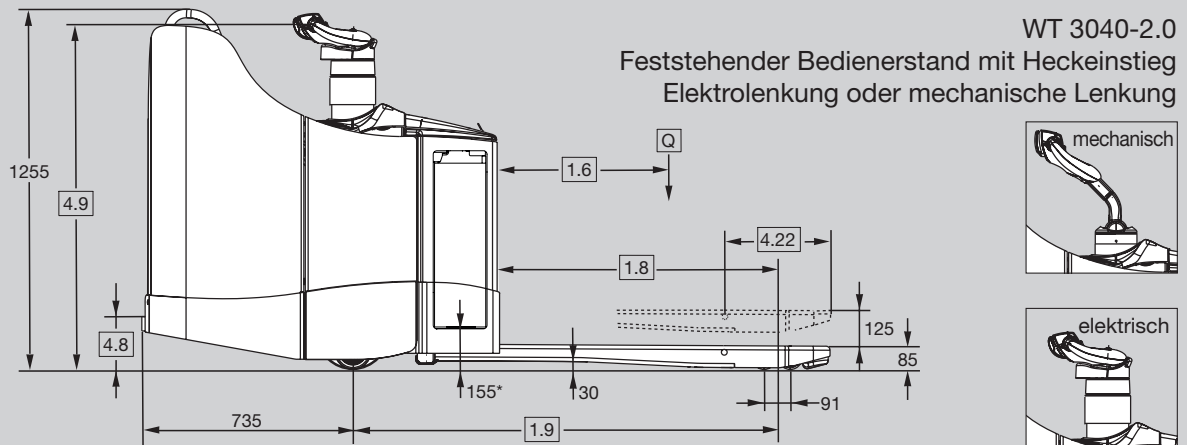


WT 3040-2.0
 Klappbare Plattform
 Elektrolenkung oder mechanische Lenkung

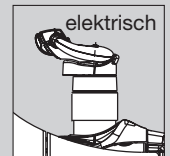
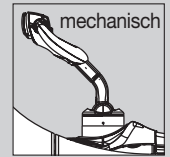


* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt

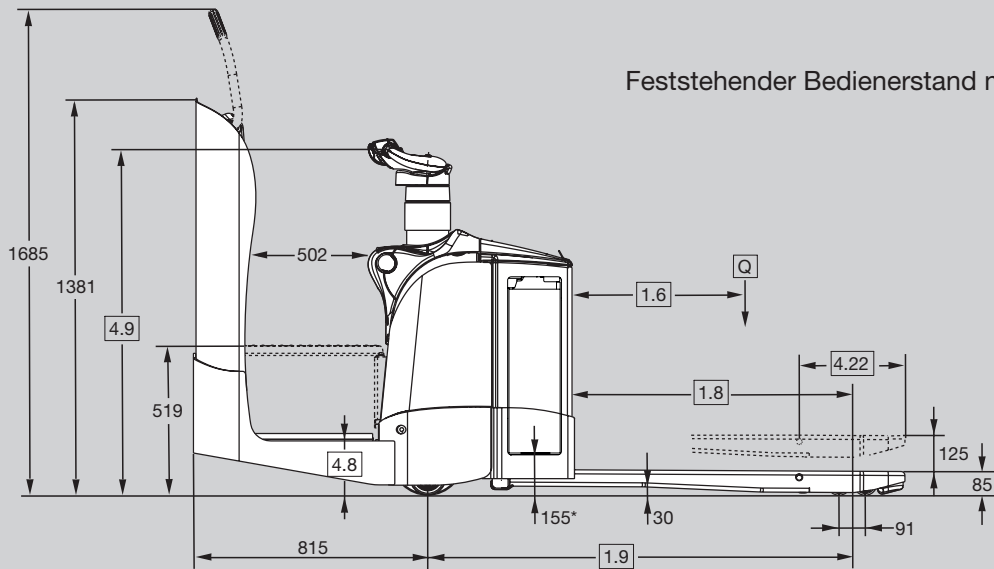
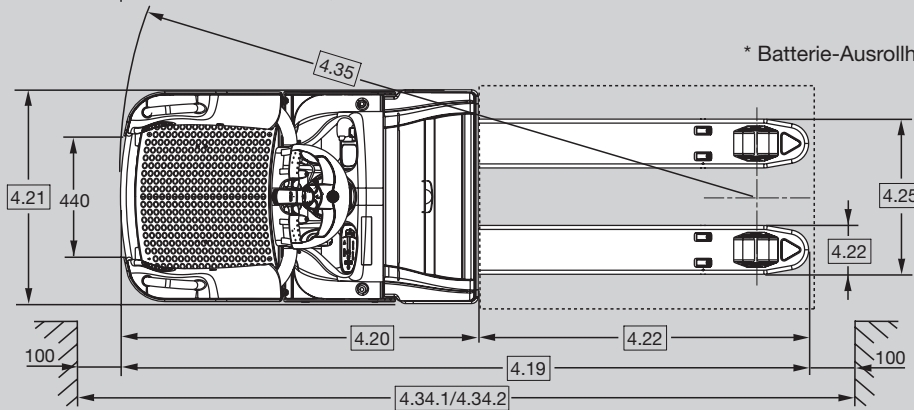




WT 3040-2.0
Feststehender Bedienerstand mit HeckEinstieg
Elektrolenkung oder mechanische Lenkung

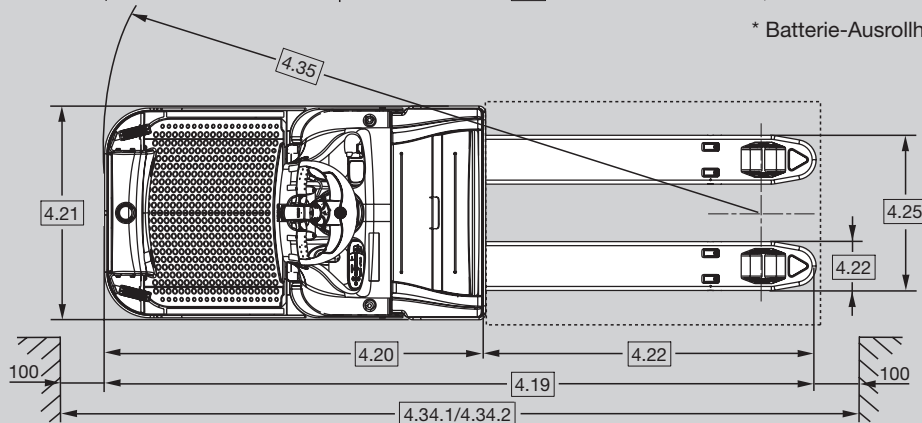


* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



WT 3040-2.0
Feststehender Bedienerstand mit seitlichem Einstieg
Elektrolenkung

* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			Crown Equipment Corporation						
	1.2	Typzeichen des Herstellers			WT 3020-2.0	WT 3040-2.0					
			Lenkungstyp			mechanisch			elektrisch		
		Plattformtyp			klappbar	klappbar	Heck-einstieg	klappbar	Heck-einstieg	seitlicher Einstieg	
	1.3	Antrieb			elektrisch						
	1.4	Bedienung			Standgerät						
	1.5	Nenntragfähigkeit		Q	t	2.0					
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	1.8	Lastabstand	angehoben	x	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
1.9	Radstand	angehoben	y	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2					
	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	2.2	Achslast	mit Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	2.3	Achslast	ohne Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
Reifen/Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung				Vulkollan					
	3.2	Reifengröße	vorn		mm	Ø 230 × 70	Ø 230 × 70	Ø 250 × 75			
	3.3	Reifengröße	hinten		mm	Ø 82 × 110					
	3.4	Zusatzräder	Stützrad ****		mm	Ø 125 × 50					
	3.5	Räder	Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)				1x + 2/2				
	3.6	Spurweite	vorn	b10	mm	512					
	3.7	Spurweite	hinten	b11	mm	350/370/390/500					
Abmessungen	4.4	Hubhöhe		h3	mm	125					
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe		h7	mm	186	186	197	186	197	197
	4.9	Höhe Deichsel	in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1056/1359	1056/1359	1054/1323	1056/1359	1249	1249
	4.15	Gabelhöhe	abgesenkt	h13	mm	85					
	4.19	Gesamtlänge	angehoben	l1	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	4.20	Vorbaumaß	angehoben	l2	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	4.21	Gesamtbreite		b1	mm	740					
	4.22	Gabelzinkenmaße	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	78 × 170 × 1150					
	4.25	Gabelspreizung		b5	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2				
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand	m2	mm	30					
	4.34.1	Arbeitsgangbreite *	bei Palette quer, angehoben	Ast	mm	1891/2316	1967/2392	–	1967/2392	–	–
4.34.2	Arbeitsgangbreite **	bei Palette längs, angehoben	Ast	mm	2091/2516	2167/2592	2626	2167/2592	2626	2718	
4.35	Wenderadius	angehoben	Wa	mm	siehe Tabelle 1	siehe Tabelle 2					
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last, in Richtung Antriebseinheit		km/h	6,0/6,0 ♦	7,5/10,5		10,0/12,5		
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit rückwärts	mit/ohne Last, in Gabelrichtung		km/h	6,0/6,0 ♦	7,5/10,5		10,0/12,5		
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,04/0,06					
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,05/0,05					
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	10/25			9/25		
5.10	Betriebsbremse				elektrisch						
Elektromotor	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 Min./H-Klasse		kW	3,0	4,0				
	6.2	Pumpenmotor ***	Leistung bei S3 15 %		kW	1,3 (2,2)	1,3 (2,2)				
	6.3	Batterie	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -			B					
		Max. Batteriefachgröße ****			mm	212×624×627 (212×624×627)	284 × 624 × 627 (288 × 628 × 784)				
	6.4	Batteriespannung ****	Nennleistung K5		V/Ah	24/230–250 (315–375)	24/315–375 (420–465)				
	6.5	Batteriegewicht ****	min./max.		kg	201/223 (284/309)	284/309 (397/439)				
8.1	Art der Fahrsteuerung	Antrieb			AC-Transistor						
10.7	Schalldruckpegel	(Bedienbereich/Bedienersitz)			dB(A)	≤ 70					

* Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.000 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten.

** Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.150 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten oder feststehender Bedienerstand.

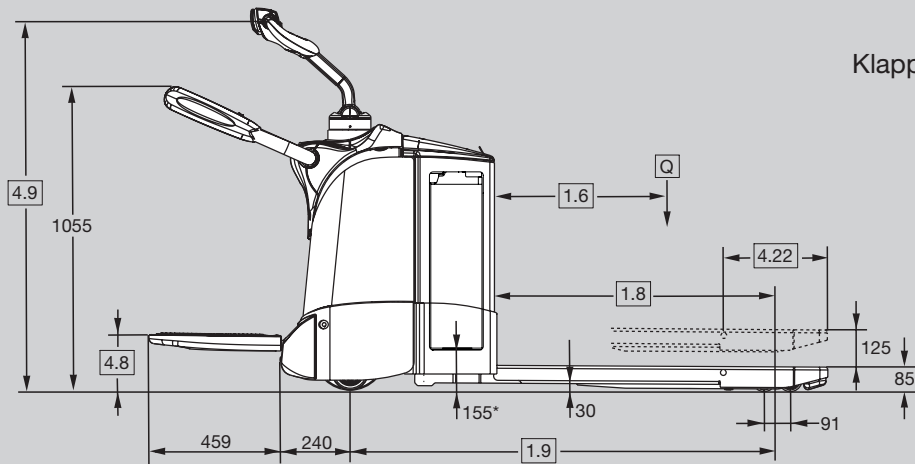
*** Werte in Klammern gelten für Gabellängen ≥ 1.600 mm.

**** Werte in Klammern gelten für das optionale größere Batteriefach.

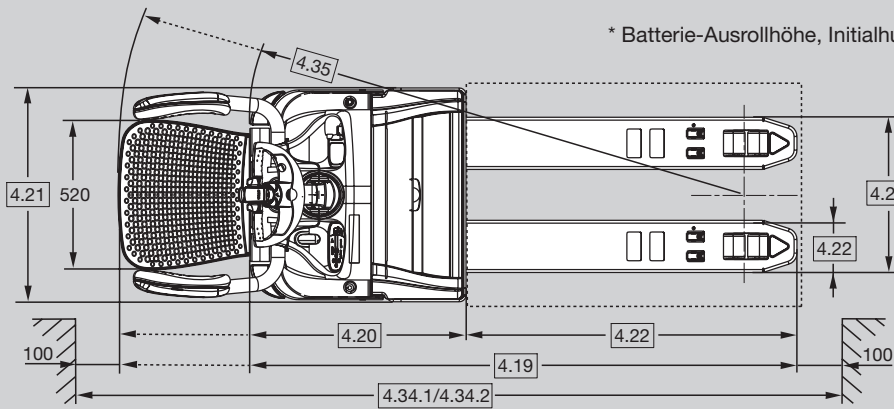
***** WT 3020: feststehende Stützräder.

♦ 7,5/8,5 km/h mit Seitenbügel (Option)

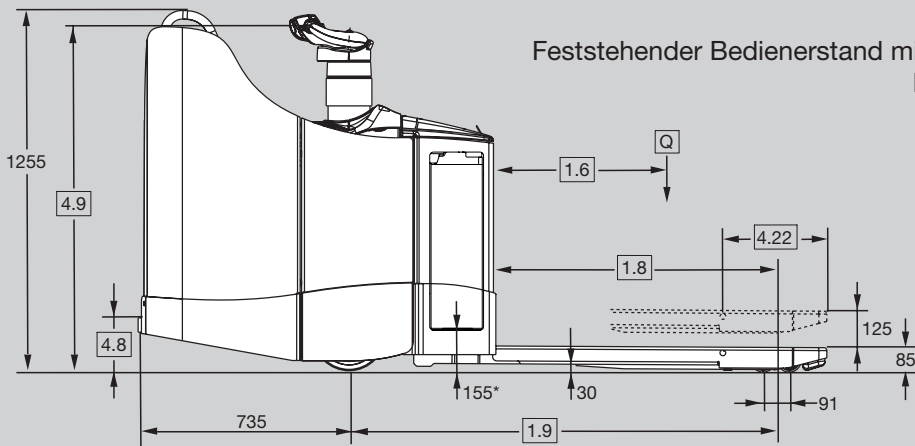
WT 3060-2.5
 Klappbare Plattform
 Elektrolenkung



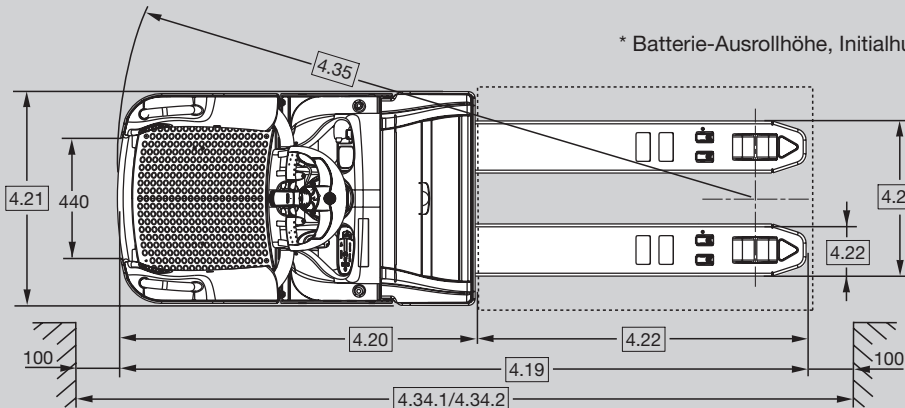
* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



WT 3060-2.5
 Feststehender Bedienerstand mit HeckEinstieg
 Elektrolenkung



* Batterie-Ausrollhöhe, Initialhub abgesenkt



Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Typzeichen des Herstellers				WT 3060-2.5	
			Lenkungstyp			elektrisch	
			Plattformtyp			klappbar	Heckeinstieg
	1.3	Antrieb				elektrisch	
	1.4	Bedienung				Standgerät	
	1.5	Nenntragfähigkeit		Q	t	2.5	
	1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	siehe Tabelle 3	
	1.8	Lastabstand	angehoben	x	mm	siehe Tabelle 3	
1.9	Radstand	angehoben	y	mm	siehe Tabelle 3		
	2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	siehe Tabelle 3	
	2.2	Achslast	mit Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 3	
	2.3	Achslast	ohne Last, vorne/hinten		kg	siehe Tabelle 3	
Reifen/Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung				Vulkollan	
	3.2	Reifengröße	vorn		mm	Ø 250 × 75	
	3.3	Reifengröße	hinten		mm	Ø 82 × 110	
	3.4	Zusatzräder	Stützrad		mm	Ø 125 × 50	
	3.5	Räder	Anzahl vorn/hinten (x = angetriebene Räder)			1x + 2/2	
	3.6	Spurweite	vorn	b10	mm	512	
	3.7	Spurweite	hinten	b11	mm	350/370/500	
Abmessungen	4.4	Hubhöhe		h3	mm	125	
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe		h7	mm	186	197
	4.9	Höhe Deichsel	in Fahrstellung min./max.	h14	mm	1056/1359	1249
	4.15	Gabelhöhe	abgesenkt	h13	mm	85	
	4.19	Gesamtlänge	angehoben	l1	mm	siehe Tabelle 3	
	4.20	Vorbaumaß	angehoben	l2	mm	siehe Tabelle 3	
	4.21	Gesamtbreite		b1	mm	740	
	4.22	Gabelzinkenmaße	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	78 × 180 × 1150	
	4.25	Gabelspreizung		b5	mm	siehe Tabelle 3	
	4.32	Bodenfreiheit	Mitte Radstand	m2	mm	30	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite *	bei Palette quer, angehoben	Ast	mm	1967/2392	–
	4.34.2	Arbeitsgangbreite **	bei Palette längs, angehoben	Ast	mm	2167/2592	2626
4.35	Wenderadius	angehoben	Wa	mm	siehe Tabelle 3		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last, in Richtung Antriebseinheit		km/h	9,0/12,5	
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit rückwärts	mit/ohne Last, in Gabelrichtung		km/h	9,0/12,5	
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,04/0,06	
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last		m/s	0,05/0,05	
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last, 5 min. Leistung		%	8/25	
	5.10	Betriebsbremse				elektrisch	
Elektromotor	6.1	Fahrmotor	Leistung bei S2 60 Min./H-Klasse		kW	4,0	
	6.2	Pumpenmotor	Leistung bei S3 15 %		kW	2,2	
	6.3	Batterie	nach DIN 43531/35/36 A, B, C, -			B	
		Max. Batteriefachgröße ***		L × B × H	mm	284 × 624 × 627 (288 × 628 × 784)	
	6.4	Batteriespannung ***	Nennleistung K5		V/Ah	24/315–375 (420–465)	
6.5	Batteriegewicht ***	min./max.		kg	284–309 (397–439)		
	8.1	Art der Fahrsteuerung	Antrieb			AC-Transistor	
	10.7	Schalldruckpegel	(Bedienerbereich/Bedienersitz)		dB(A)	≤ 70	

* Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.000 mm Gabellänge und 368 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten.

** Die Arbeitsgangbreite (Ast) basiert auf einer Standard-Fahrzeugkonfiguration mit 1.150 mm Gabellänge und 360 mm Gabelspitzenlänge, Plattform oben/unten oder feststehender Bedienerstand.

*** Werte in Klammern gelten für das optionale größere Batteriefach.

Tabelle 1		WT 3020-2.0					
		klappbare Plattform, 250-Ah-Batteriefach					
1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	500	600	600
1.8	Lastabstand ¹		x	mm	740	890	940
1.9	Radstand ^{2,4}		y	mm	1193	1343	1393
2.1	Eigengewicht ⁵	ohne Batterie		kg	551	556	558
2.2	Achslast ⁶	mit Last	vorn	kg	1024	1121	1128
			hinten	kg	1751	1658	1653
2.3	Achslast ⁶	ohne Last	vorn	kg	623	637	641
			hinten	kg	151	142	140
4.19	Gesamtlänge ^{3,4}	Plattform oben	l ₁	mm	1693	1843	1893
		Plattform unten	l ₁	mm	2152	2302	2352
4.20	Vorbaumaß ^{3,4}	Plattform oben	l ₂	mm	693		
		Plattform unten	l ₂	mm	1152		
4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331		s × e	mm	78 × 170		
	Gabellänge		l	mm	1000	1150	1200
	Gabelspitzenlänge			mm	368		
4.25	Gabelspreizung		b ₅	mm	520/540/560/670		
4.35	Wenderadius ^{2,4}	Plattform oben	Wa	mm	1467	1617	1667
		Plattform unten	Wa	mm	1893	2043	2093

Tabelle 2		WT 3020-2.0/WT 3040-2.0								
		klappbare Plattform, 375-Ah-Batteriefach								
500	600	600	700	800	900	1000	1100	1200		
740	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140		
1269	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669		
576	581	583	589	619	631	643	655	671		
1091	1139	1198	1280	1358	1414	1461	1472	1538		
1809	1767	1709	1633	1585	1542	1507	1507	1457		
715	732	737	754	781	796	809	820	834		
186	174	171	159	162	159	158	160	161		
1769	1919	1969	2169	2369	2569	2769	2919	3169		
2228	2378	2428	2628	2828	3028	3228	3378	3628		
769										
1120										
78 × 170										
1000	1150	1200	1400	1600	1800	2000	2150	2400		
368										
520/540/560/670										
1543	1693	1743	1943	2143	2343	2543	2693	2943		
1969	2119	2169	2369	2569	2769	2969	3119	3369		

Tabelle 2		WT 3040-2.0										375-Ah-Batteriefach										
		Plattform mit HeckEinstieg										Plattform mit seitlichem Einstieg										
1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	600	600	700	800	900	1000	1100	1200	600	600	700	800	900	1000	1100	1200		
1.8	Lastabstand ¹		x	mm	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140	890	940	1140	1340	1540	1740	1890	2140		
1.9	Radstand ^{2,4}		y	mm	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669	1419	1469	1669	1869	2069	2269	2419	2669		
2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	637	639	645	675	687	699	711	727	873	875	881	911	923	935	947	963		
2.2	Achslast	mit Last	vorn	kg	1215	1274	1353	1430	1484	1529	1540	1605	1468	1526	1603	1679	1731	1776	1786	1850		
			hinten	kg	1746	1690	1616	1570	1528	1494	1495	1447	1730	1673	1602	1557	1516	1483	1485	1437		
2.3	Achslast	ohne Last	vorn	kg	808	812	827	853	866	878	888	901	1060	1064	1077	1102	1114	1125	1134	1147		
			hinten	kg	154	151	142	147	145	145	148	150	137	135	128	134	133	134	137	141		
4.19	Gesamtlänge ^{3,4}		l ₁	mm	2413	2463	2663	2863	3063	3263	3413	3663	2494	2544	2744	2944	3144	3344	3494	3744		
4.20	Vorbaumaß ^{3,4}		l ₂	mm	1263										1344							
4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331		s × e	mm	78 × 170																	
	Gabellänge		l	mm	1150	1200	1400	1600	1800	2000	2150	2400	1150	1200	1400	1600	1800	2000	2150	2400		
	Gabelspitzenlänge			mm	368																	
4.25	Gabelspreizung		b ₅	mm	520/540/560/670																	
4.35	Wenderadius ^{2,4}		Wa	mm	2152	2202	2402	2602	2802	3002	3152	3402	2244	2294	2494	2694	2894	3094	3244	3494		

Tabelle 3		WT 3060-2.5												375-Ah-Batteriefach										
		klappbare Plattform												Plattform mit HeckEinstieg										
1.6	Lastschwerpunkt		c	mm	500	600	600	700	800	1000	1200	1200	1200	600	600	700	800	1000	1200	1200	1200			
1.8	Lastabstand ¹		x	mm	748	898	948	1148	1348	1748	1815	1778	1564	898	948	1148	1348	1748	1815	1778	1564			
1.9	Radstand ^{2,4}		y	mm	1277	1427	1477	1677	1877	2277	2344	2307	2093	1427	1477	1677	1877	2277	2344	2307	2093			
2.1	Eigengewicht	ohne Batterie		kg	656	668	671	687	701	730	752	751	745	724	727	743	757	786	808	807	801			
2.2	Achslast	mit Last	vorn	kg	1302	1355	1426	1522	1600	1717	1553	1520	1312	1432	1503	1597	1672	1787	1622	1590	1383			
			hinten	kg	2179	2138	2069	1989	1925	1837	2024	2055	2257	2116	2049	1971	1909	1824	2011	2042	2242			
2.3	Achslast	ohne Last	vorn	kg	783	803	808	829	847	877	879	876	857	880	885	904	920	947	948	945	928			
			hinten	kg	197	190	187	182	178	177	198	200	212	168	166	164	162	164	185	187	197			
4.19	Gesamtlänge ^{3,4}	Plattform oben	l ₁	mm	1769	1919	1969	2169	2369	2769	3169	3169	3169	2413	2463	2663	2863	3263	3663	3663	3663			
		Plattform unten	l ₁	mm	2228	2378	2428	2628	2828	3228	3628	3628	3628											
4.20	Vorbaumaß ^{3,4}	Plattform oben	l ₂	mm	769												1263							
		Plattform unten	l ₂	mm	1228																			
4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331		s × e	mm	78 × 180																			
	Gabellänge		l	mm	1000	1150	1200	1400	1600	2000	2400	2400	2400	1150	1200	1400	1600	2000	2400	2400	2400			
	Gabelspitzenlänge			mm	360	360	360	360	360	360	693*	730**	944**	360	360	360	360	360	693*	730**	944**			
4.25	Gabelspreizung		b ₅	mm	520/540/680																			
4.35	Wenderadius ^{2,4}	Plattform oben	Wa	mm	1551	1701	1751	1951	2151	2551	2618	2581	2367	2160	2210	2410	2610	3010	3077	3040	2826			
		Plattform unten	Wa	mm	1977	2127	2177	2377	2577	2977	3044	3007	2793											

¹ Gabeln abgesenkt + 40 mm
² Gabeln abgesenkt + 58 mm
³ Gabeln abgesenkt - 18 mm

⁴ Mit optionaler herausrollbarer Batterie + 67 mm
⁵ WT 3020 mit 375-Ah-Batteriefach - 23 kg
⁶ WT 3020 mit 375-Ah-Batteriefach - 23 kg vorne

* Nur mit einfachen Lasträdern
 ** Nur mit Tandemlasträdern

Tragfähigkeit

WT 3020 – 2000 kg
 WT 3040 – 2000 kg
 WT 3060 – 2500 kg

**Elektrische Anlage/
 Batterien**

24-Volt-System mit Nenn-
 batteriekapazitäten von
 230 Ah bis zu 465 Ah.
 Die Batterie lässt sich vertikal
 oder horizontal mit optionalen
 Batteriefachrollen ausbauen.

Standardausstattung

1. Wartungsfreier Drehstrom-
 Fahrmotor (AC) von Crown
2. e-GEN® Bremsystem
 bietet regeneratives und
 reibungsfreies elektrisches
 Auslaufbremsen. Die
 mechanische Bremsung
 erfolgt nur als Parkbremse.
3. Mit der X10® Deichsel sind
 sämtliche Fahrzeugfunk-
 tionen nur einen Fingertipp
 entfernt.
4. Umfassende System-
 steuerung Access 1 2 3®
 von Crown
 - LCD-Display
 - Schlüsselloses Einschalten
 per PIN-Code
 - Start- und Betriebszeit-
 diagnostik
 - Batterieentladeanzeige
 und Hubunterbrechung
 - 3 auswählbare Fahrleis-
 tungsprofile (WT 3040,
 WT 3060)
 - Betriebsstundenzähler
 zur Überwachung der
 verschiedenen Betriebs-
 komponenten des
 Staplers
 - Integrierte Diagnose-
 funktion mit Echtzeit-
 Funktionen zur
 Störungsbehebung
5. FlexRide™ verringert
 Schwingungs- und
 Stoßbelastungen auf ein
 Minimum von“ > „durch
 Kombination (klappbare
 Plattform) von“
 - Weiche Bodenmatte mit
 integriertem Anwesen-
 heitssensor
 - Gut gefederte Bediener-
 standaufhängung

- Komplett gefedertes
 Antriebsmodul
 - Stoßdämpfende Schwerlast-
 Stützräder (WT 3040,
 WT 3060)
6. CAN-Bus-Technologie
 7. Abgedichtete elektrische
 Deutsch-Steckverbinder
 8. Robuste Seitenbügel mit
 weichen Seitenpolstern
 (WT 3040/3060)
 9. Elektrischer Notausschalter
 10. Antriebsrad, Stütz- und
 Lasträder aus Vulkollan
 11. Einfache Lasträder
 12. Rampenhaltefunktion
 13. Schaltbau-Batteriestecker
 DIN 160 A
 14. Verstärkte Schwerlast-
 Gabelbaugruppe
 15. Schwerlast-Fahrgestell mit
 10 mm dicker Stahlschürze
 16. Einfach abnehmbare
 Stahlabdeckungen,
 einschließlich klappbarer
 Batteriedeckel für
 bequemen Zugang
 17. Intelligentes Elektrolenk-
 system (WT 3060)
 - Auswählbare Leistungs-
 profile für Geschwindig-
 keitsreduzierung bei
 Kurvenfahrt
 - Funktion Taktile Rück-
 meldung analysiert die
 Betriebsbedingungen
 und passt die Lenkkräfte
 für eine optimierte
 Steuerung an
 - Aktives Antriebssystem
 zur Anpassung des An-
 triebsraddrucks an das
 sich ändernde Lastgewicht
 - Wartungsfreier Dreh-
 strom-Lenkmotor (AC)
 18. Mit dem programmier-
 baren Fahrgeschwindig-
 keit-Wahlschalter kann
 zwischen zwei verschiede-
 nen Fahrgeschwindigkeiten
 gewählt werden
 19. Paletteneinfahrrampe

Zusatzausstattung

1. Intelligentes Elektrolenk-
 system (WT 3040)
2. Feststehender Bediener-
 stand mit Heckeinstieg
 (WT 3040, WT 3060)

3. Feststehender Bediener-
 stand mit seitlichem Ein-
 stieg (WT 3040)
4. FlexRide™ mit Gewichts-
 verstellung (für Plattform
 mit Heckeinstieg)
5. Klappbare Trittstufe mit
 Haltegriff auf der Rücken-
 lehne vergrößert Reichweite
 des Bedieners (für Platt-
 form mit Seiteneinstieg)
6. Optionen für Gabellänge
 und -spreizung
7. Batteriefach für Batterien
 mit 315–375 Ah (WT 3020)
 und für Batterien mit
 420–465 Ah (WT 3040,
 WT 3060)
8. Herausrollbare Batterie
 (längeres Vorbaumaß)
9. Batteriestecker-Optionen
10. Gummi-, Profilmgummi-,
 Pevodyn Soft- oder Super-
 trac-Antriebsrad
11. Tandemlastrolle (Durch-
 messer) 82 × 82 mm
12. Feststehende Schwerlast-
 Stützräder, einfach oder
 doppelt
13. Kühlhaus- und Korrosions-
 schutzausführung
14. InfoLink®-fähig
15. Saubere 12-V-Stromver-
 sorgung
16. 24-V-Stromversorgung
17. Schlüsselschalter oder
 Bedienfeld
18. Lastschutzgitter-Optionen
19. Akustischer Fahralarm
20. Robuste Seitenbügel mit
 weichen Seitenpolstern
 (WT 3020)
21. Work Assist™ Zubehör-
 befestigungsstange
22. Work Assist™ Zubehör
 - Obere Ladeplattform
 - Stautaschen
 - Getränkehalter
 - Müllbeutelhalterung
 - Scannerhalterung
 - Kleine, mittlere und
 große Klemmbretter
 - Montagehalterungen für
 WMS-Terminals
23. Sonderfarbe
24. Schweißmarkierungen auf
 Gabel
25. Lithium-Ionen-Batterie-
 vorbereitung

26. Stoßdämpfende Schwer-
 last-Stützräder (WT 3020)
27. Blitzlichter

Elektrik

Elektrische Anlage mit 24 V,
 geregelt über die umfassende
 Systemsteuerung Access 1 2 3
 von Crown. Der nahezu war-
 tungsfreie AC-Fahrmotor sorgt
 für kräftige Beschleunigung
 und volle Kontrolle bei jeder
 Geschwindigkeit. Sensoren
 überwachen die Funktions-
 parameter, u. a. Lenkung und
 Geschwindigkeit, und passen
 die Betriebseinstellungen
 automatisch an die Bedingun-
 gen an.

Antriebseinheit

Sie ist auf die rauen Einsatz-
 bedingungen im Verlade-
 dock ausgelegt. Die robuste
 Antriebseinheit verfügt über
 eine 10 mm dicke Schürze
 zum Schutz von Antriebsmo-
 dul und Stützradteilen. Eine
 12 mm dicke Schürze schützt
 Batterie und Hubgestänge.
 Die profilierte Schürze sorgt
 für eine größere Bodenfrei-
 heit bei Arbeiten auf Rampen.
 Abnehmbare Rundum-Stahl-
 verkleidungen sorgen dafür,
 dass die innenliegenden
 Komponenten vor Stößen ge-
 schützt werden und zugleich
 für Wartungsarbeiten leicht
 zugänglich sind.

**Bedienerbereich und
 Bedienelemente**

Die WT 3000-Serie umfasst
 zahlreiche Designfunktionen
 zur Verbesserung des Bedien-
 komforts und der Produktivität.
 Die klappbare FlexRide™
 Plattform verringert die
 Stoßübertragung auf den
 Bediener um mehr als 80 Pro-
 zent. Laderampenplatten
 können ohne Reduzierung
 der Geschwindigkeit passiert
 werden. Für die langlebige
 Plattformaufhängung ist keine
 Einstellung erforderlich und die
 vollelektronischen Induktions-
 schalter schließen Verlässlich-
 keitsprobleme aufgrund von
 Verunreinigungen aus.

Die stabilen Seitenbügel bestehen aus einem 50 mm starken Stahlrohr und einem massiven Befestigungssystem in C-Profilform. Weiche Seitenpolster aus Polyurethan sorgen durch ihre Anordnung für ausgezeichnete Unterstützung und Komfort. Die stabilen Seitenbügel lassen sich zum bequemen Ein- und Aussteigen einfach hoch- oder herunterklappen. Wir haben so großes Vertrauen in ihre Stabilität und Haltbarkeit, dass wir dem Ersteigentümer für die Lebensdauer des Fahrzeugs Garantie darauf geben.

Modelle mit feststehendem Bedienerstand verfügen über den patentierten Einstiegsleistschalter, der eine Warnung an den Bediener ausgibt, wenn sich dessen Fuß außerhalb des Schutzbereichs des Bedienerbereichs befindet. Tritt der Bediener auf die Einstiegsleiste, rollt das Fahrzeug (je nach Fahrgeschwindigkeit) in 10 Metern oder weniger bis zum Stillstand aus, ein akustischer Alarm ertönt und im Fahrzeug-Display erscheint die Meldung „EINSTIEGSLEISTE“.

Niedrige Einstiegshöhe und -breite, abgerundeter Zugang erleichtern den Ein- und Ausstieg in und aus dem Gabelstapler. Die Plattform mit Heckeinstieg verfügt über große Seitenpolster für eine weiche Auflage in seitlicher Bedienerposition.

Eine profilierte Lehne an der Plattform mit Seiteneinstieg bietet eine weiche Kontaktfläche zum Anlehnen.

Die gewichtsverstellbare FlexRide™ Plattformaufhängung – optional beim Heckeinstiegsmodell – kann individuell an das Körpergewicht des Bedieners angepasst werden und sorgt somit für ausgezeichneten Fahrkomfort.

Die X10® Deichsel, die die gleichzeitige Betätigung sämtlicher Funktionen mit einer Hand ermöglicht, verbessert die seitliche Bedienung und sorgt für maximale Sicht in beide Fahrrichtungen. Ein ergonomischer Flügelschalter sorgt für präzises Manövrieren. Die Handgriffe sind mit Urethan überzogen und wirken kälte- und schwingungsdämpfend. Zusätzlich sind leicht zu betätigende Huptaster in die Griffe integriert. Durch den Fahrgeschwindigkeit-Wahlschalter kann zwischen zwei voreingestellten Fahrprofilen ausgewählt werden. Je nach Erfahrung oder Einsatzerfordernis kann der Bediener ein entsprechendes Leistungsprofil wählen. Die niedrig angeordnete Deichsel sorgt für hervorragende Fußfreiheit bei Mitgehbetrieb (mit hochgeklappter Plattform).

Die verfügbare Elektrolenkung verbessert die Manövrierbarkeit und Ansprechempfindlichkeit selbst bei schweren Lasten. Die intelligente Funktion zur taktilen Rückmeldung analysiert die Betriebsbedingungen und passt die Lenkkräfte für ein erhöhtes Sicherheitsgefühl des Bedieners an. Im Kombination mit Active Traction und der Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt ermöglicht die Elektrolenkung eine ausgezeichnete, sichere Fahrleistung.

Umfassende Systemsteuerung Access 1 2 3®

Die Access 1 2 3 Technologie von Crown sorgt für optimale Leistung und Kontrolle. Diese stellt eine Kommunikationschnittstelle für Bediener und Servicetechniker zur Verfügung, dient als intelligentes Koordinationssystem für den Gabelstapler und bietet mo-

derne Diagnosefunktionen zur Vereinfachung von Wartungsmaßnahmen.

Über das Display hat der Servicetechniker Zugriff auf das eingebaute Diagnosesystem und kann so die Ein- und Ausgänge während des Betriebs des Staplers aktiv erkennen. Ein Laptop oder Wartungsterminal ist nicht notwendig. Der Verlauf der Ereigniscodes, der die letzten 16 Ereignisse umfasst, kann über das Display aufgerufen werden.

Das Display ist eine intuitive Bedienschnittstelle, die den Bediener über Veränderungen (Betriebsstunden, BDI, Bedienermeldungen, Ereigniscodes), die die Fahrzeugleistung beeinflussen, auf dem Laufenden hält. Bei entsprechender Aktivierung hat der Bediener die Wahl zwischen drei Leistungsprofilen (3040/3060).

Die Fahrzeugparameter können über das Display aufgerufen werden, um die Fahrzeugleistung an bestimmte Anwendungen anzupassen oder auf besonderen Wunsch des Bedieners individuell einzustellen. Darüber hinaus stehen bis zu 25 PIN-Codes zur Vergabe an einzelne Bediener und gegebenenfalls auch zur Belegung mit einem der vorprogrammierten Leistungsprofile zur Verfügung.

Aufhängung der Antriebseinheit

Bei der Aufhängung der Antriebseinheit werden chrombeschichtete Stangen und abgedichtete Gleitbuchsen für Langlebigkeit ohne erforderliches Nachstellen verwendet. Die Aufhängung ist um 60 mm höhenverstellbar. Der konstante Reifendruck sorgt für eine ausgezeichnete Leistung auf Rampen. In Verbindung mit

gefederten Stützrädern verringert das System Stöße, die auf das Fahrgestell, montierte Komponenten und den Bediener wirken. Die Funktion Active Traction, die bei Fahrzeugen mit Elektrolenkung Standard ist, nutzt Hydraulikdruck zur Erhöhung der Fahrleistung. Eine verringerte Rutschgefahr und eine verbesserte Bremsleistung sind besonders bei steilen oder nassen Rampen sehr nützlich.

e-GEN® Bremssystem

Die Leistung des drehmomentstarken Fahrmotors wird genutzt, um das Fahrzeug abzubremsen und in Stillstand zu halten, bis wieder ein Fahrbefehl ausgegeben wird; das trifft auch zu, wenn das Fahrzeug auf einem Gefälle eingesetzt wird. Durch dieses System werden Einstellarbeiten und Verschleißstellen eliminiert und eine Wartungsfreiheit auf ganzer Linie erreicht.

Eine automatische Parkbremse schaltet sich ein, wenn das Fahrzeug gebremst wird und der Bediener den Bedienerstand verlässt oder der Strom abgeschaltet wird.

Sicherheitsbestimmungen

Das Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsbestimmungen.

Die angegebenen Maße und Leistungsdaten können aufgrund von Fertigungstoleranzen unter Umständen leicht variieren. Die Leistungsdaten beziehen sich auf ein Serienfahrzeug. Sie werden durch Gewicht, Zustand des Fahrzeugs, die Art seiner Ausstattung und durch die Arbeitsbedingungen beeinflusst. Crown behält sich Änderungen an Produkten und Daten ohne Vorankündigung vor.