

# HELI

LIFTING THE FUTURE

## Elektro-Hoch-Hubwagen

Elektro-Deichselstapler  
1,2 t Tragkraft

### CDD12J/JD

Elektro-Hoch-Hubwagen  
1,2t Tragkraft



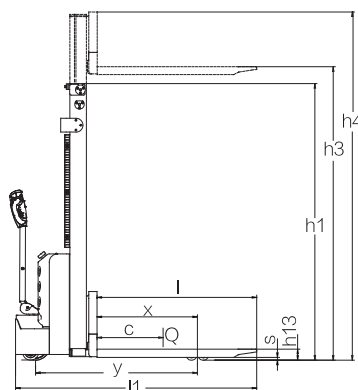
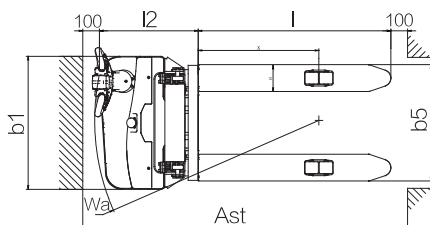
#### Merkmale:

- Außermittige Antriebseinheit für einen kleinen Wenderadius und beste Sicht
- Multifunktionsdeichsel inkl. Zündschloss und Batteriestandsanzeige
- Wartungsfreundliches Design
- Notausschalter in zentraler Position
- Standardmäßige Ausstattung mit Tandem-Lastlaufrollen
- optional: Integriertes Ladegerät ohne Aufpreis

# Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			HELI				
	1.2	Typzeichen des Herstellers			CDD12J				CDD12 JD
	1.3	Antrieb			Elektro				
	1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer)			Geh				
	1.5	Grundtragfähigkeit	Q	t	1,2				
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600				
	1.8	Lastabstand	x	mm	710				
	1.9	Radstand	y	mm	1154				1031
	Gew.	2.1.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	425	453	465	477
Räder	3.1	Bereifung			PU/PU				
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø 210 x 70				
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø 80 x 60				
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Ø 150 x 58				
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x+1/4				
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	$h_1$	mm	1494	1744	1994	2244	1990
	4.3	Freihub	$h_2$	mm	100	100	100	100	1600
	4.4	Hub	$h_3$	mm	2000	2500	3000	3500	1600
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max	$h_{14}$	mm	820/1250				
	4.15	Höhe gesenkt	$h_{13}$	mm	86				
	4.19	Gesamtlänge	$l_1$	mm	1755				1632
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	$l_2$	mm	605				482
	4.21	Gesamtbreite	$b_{1/2}$	mm	795				
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60/160/1150				
	4.25	Gabelaußenabstand	$b_5$	mm	570/650/695				
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	$m_2$	mm	24				
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	2034				2014	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	2068				2048	
4.35	Wenderadius	$W_a$	mm	1366				1316	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4,0/4,2				
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,09/0,14				
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,11/0,1				
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	6/8				
	5.10	Betriebsbremse			elektromagn.				
Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	0,75				
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	2,2				
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein			nein				
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität		V/Ah	2x12/100				
	6.5	Batteriegewicht		kg	2 x 27				
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung			DC				
	8.4	Tragkraft bei max. Hubhöhe		kg	1050	900	750	600	1200
		Schalldruckpegel nach EN12053, Fahrerohr		db (A)	69				

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.



# HELI

## LIFTING THE FUTURE

HELI Gabelstapler GmbH & Co. KG  
 August-Borsig-Str. 28, 68199 Mannheim  
 Tel: 0621/8544371  
 info@gabelstapler-heli.de  
 www.gabelstapler-heli.de

Egger Staplerservice Gunskirchen  
 +43 7246 20389  
 verkauf@egger-staplerservice.at  
 Austria/Österreich

Autorisierter Händler