

Baureihe VC

Elektro-Gabelstapler

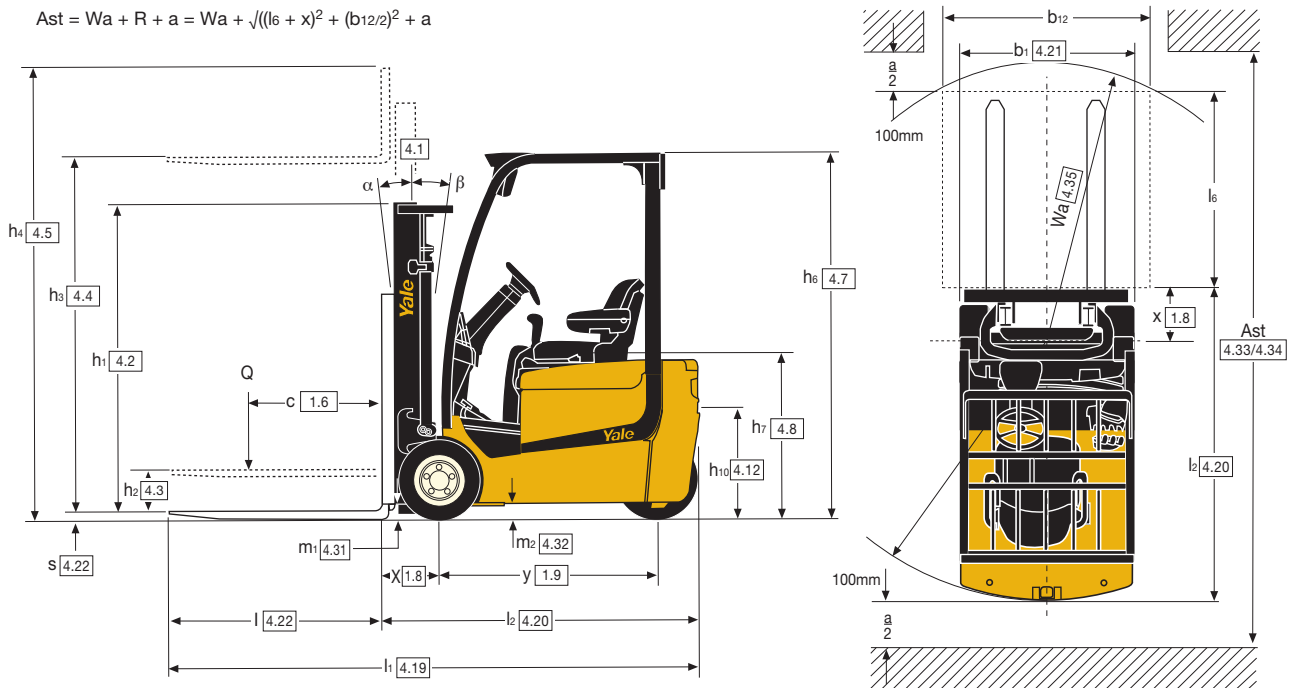
1.300 kg / 1.500 kg

- 24-Volt-Hinterradantrieb mit Drehstrommotoren
- Schmale Staplerbreite von 996 mm mit klassenbestem Wenderadius von 3.053 mm
- Das Clearview-Hubgerüst bietet eine Kombination aus hervorragendem Lastenumschlag und ausgezeichneter Sicht
- Großzügiger Fußraum, schwingungsarmer Sitz und geräuscharme Motoren sorgen für überragenden Fahrerkomfort



Abmessungen des Staplers

$$Ast = Wa + R + a = Wa + \sqrt{((l_6 + x)^2 + (b_{12/2})^2) + a}$$



ERP13 VC Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Superelastikbereifung

Modell						ERP 13 VC						
Reifengröße, vorn						18 x 7-8						
Gesamtbreite, vorn						**996 mm Standard / 1056 mm breite						
Hubgerüst	h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	Z	Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
							500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub Clear View	1980	140	2860	3368	5	5	1300	1150	1080	1280	1150	1040
	2230	140	3360	3868	5	5	1300	1150	1080	1280	1140	1030
	2580	140	3860	4368	5	5	1300	1150	1070	1270	1130	1030
	2830	140	4360	4868	5	5	1300	1150	1070	1260	1130	1020
Zweifach mit begrenztem Freihub Hi-Vis	3180	140	4860	5368	5	5	1230	1090	1010	1190	1070	960
	1980	1405	3018	3613	5	5	1300*	1150*	1080*	1260*	1120*	1020*
	2080	1505	3218	3813	5	5	1300*	1150*	1070*	1250*	1120*	1020*
	2330	1805	3718	4313	5	5	1300*	1150*	1070*	1250*	1120*	1010*
Dreifach mit Vollfreihub Clear View	2680	2105	4338	4913	5	5	1300*	1150*	1060*	1230*	1110*	1000*
	1980	1472	4300	4808	5	5	1300	1150	1060	1240	1110	1010
	2080	1572	4600	5108	5	5	1270	1120	1040	1220	1090	990
	2180	1672	4900	5408	5	5	1220	1080	1000	1160	1040	940
Clear View	2330	1822	5200**	5708	5	5	1170*	1030*	950*	1110*	990*	900*
	2430	1942	5500**	6008	5	5	1110*	980*	900*	1050*	940*	850*

ERP15 VC Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Superelastikbereifung

Modell						ERP 15 VC						
Reifengröße, vorn						18 x 7-8						
Gesamtbreite, vorn						**996 mm Standard / 1056 mm breite						
Hubgerüst	h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Neigung		Gabeln			Integrierter Seitenschieber		
					V	Z	Lastschwerpunkt (kg)			Lastschwerpunkt (kg)		
							500	600	700	500	600	700
Zweifach mit begrenztem Freihub Clear View	1980	140	2860	3368	5	5	1500	1320	1250	1480	1320	1200
	2230	140	3360	3868	5	5	1500	1320	1250	1480	1320	1200
	2580	140	3860	4368	5	5	1500	1320	1240	1470	1310	1190
	2830	140	4360	4868	5	5	1500	1320	1230	1460	1310	1180
Zweifach mit begrenztem Freihub Hi-Vis	3180	140	4860	5368	5	5	1430	1250	1170	1390	1240	1120
	1980	1405	3018	3613	5	5	1500*	1320*	1250*	1460*	1300*	1180*
	2080	1505	3218	3813	5	5	1500*	1320*	1240*	1450*	1300*	1180*
	2330	1805	3718	4313	5	5	1500*	1320*	1240*	1450*	1300*	1170*
Dreifach mit Vollfreihub Clear View	2680	2105	4338	4913	5	5	1500*	1320*	1230*	1440*	1290*	1170*
	1980	1472	4300	4808	5	5	1500	1320	1230	1440	1290	1170
	2080	1572	4600	5108	5	5	1470	1290	1210	1420	1270	1150
	2180	1672	4900	5408	5	5	1400	1250	1160	1360	1220	1100
Clear View	2330	1822	5200**	5708	5	5	1360*	1200*	1110*	1300*	1170*	1060*
	2430	1942	5500**	6008	5	5	1210*	1140*	1060*	1210*	1110*	1010*

* Breite Spurweite erforderlich. Standardspurweite möglich. Wenden Sie sich bitte an Ihren Gabelstaplerhändler Yale.

mechanischer Drosseleinrichtungen für Hubgerüsthöhen ab 5000 mm auf 1° pro Sekunde reduziert.

oder Bandagen verfügbar. Wenden Sie sich bitte an Ihren Gabelstaplerhändler Yale. Die Breite des integrierten Seitenschiebers beträgt 906,2mm bzw. mit Lastschutzgitter 939 mm.

Verwenden Sie zur Tragfähigkeitsberechnung mit anderen Gabelstaplerspezifikationen als in den obigen Tabellen angegeben bitte die YCPG-Software.

** Neigegeschwindigkeit durch den Einsatz

Hinweis: Alternative Tragfähigkeiten für Luftreifen

VDI 2198 - Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		ERP13 VC	ERP15 VC
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro (Batterie)	Elektro (Batterie)
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (kg)	1300	1500
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	326	326
	1.9	Radstand	y (mm)	1168	1222
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	2700
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten ●	kg	3319 / 631	3755 / 649
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten ●	kg	1184 / 1516	1240 / 1665
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung: P = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		18 x 7-8	18 x 7-8
	3.3	Reifengröße, hinten		18 x 7-8	18 x 7-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2 / 1X	2 / 1X
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	836 / 896	836 / 896
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	-	-
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)	5 / 5
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2230	2230
4.3		Freihub ▼	h2 (mm)	100	100
4.4		Hub ▼	h3 (mm)	3320	3320
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h4 (mm)	3868	3868
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine) ○	h6 (mm)	2060 (1980*)	2060 (1980*)
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe ✕	h7 (mm)	926	926
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	540	540
4.19		Gesamtlänge ●	l1 (mm)	2724	2778
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken ●	l2 (mm)	1724	1778
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	996 / 1056	996 / 1056
4.22		Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	40 / 80 / 1000	40 / 80 / 1000
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IIA	IIA
4.24		Gabelträgerbreite ▶	b3 (mm)	907	907
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	88	88
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	85	85
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer ■	Ast (mm)	3053	3107	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs □	Ast (mm)	3176	3230	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1398	1452	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	0	0	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	12.0 / 12.5	12.0 / 12.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.30 / 0.51	0.30 / 0.51
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.50 / 0.46	0.50 / 0.46
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	951 / 975	942 / 970
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	6246 / 6221	6212 / 6242
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8.2 / 12.1	7.3 / 11.2
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	16.3 / 24.3	14.5 / 22.4
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last ⚙	s	5.6 / 4.7	5.7 / 4.9
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulik	Hydraulik
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	4.7
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	6.0	6.0
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		DIN 43535A	DIN 43535A
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V) / (Ah/Ah)	24 / 735 / 875	24 / 840 / 1000
6.5		Batteriegewicht	kg	570/ 630	642 / 710
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus * †	kWh/h bei Zyklenzahl	3.9	4.0
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrertriebs		Drehstromelektronik	Drehstromelektronik
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	155	155
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte ✦	l/min	20	20
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz) ★	dB (A)	59	59
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen

★ LPAZ, Auf Grundlage der in EN12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen

▼ Unterkante Gabelzinken

✦ Voll gefederter Sitz

▶ Mit Lastschützgitter 32 mm addieren. Die Breite des integrierten Seitenschiebers beträgt

906 mm bzw. mit Lastschützgitter 939 mm

● Ohne Lastschützgitter

○ h6 unterliegt einer Abweichung von +/- 5 mm

✦ Variabel

● Bei senkrechtem Hubgerüst

■ Zweifach- und Dreifach-Hubgerüst, 3 mm für FFL-Hubgerüst abziehen

□ Zweifach- und Dreifach-Hubgerüst, 4 mm für FFL-Hubgerüst abziehen

⚙ HIP-Leistungseinstellung

* eLo-Leistungseinstellung

† 45 Zyklen

* Optionalen

Staplerdatenblatt auf der Grundlage von I-3360mm Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub und serienmäßigem Gabelträger, Gabeln mit 1.000 mm Länge und Lastschützgitter, manuelle hydraulikfunktionen, konfiguration mit DIN-Batterie Antriebs- und Lenkräder mit Superelastikbereifung

Baurehie VC

Modelle : ERP 13VC, ERP 15VC

Yale[®] 
People. Products. Productivity.™

Produktmerkmale

Der ERP13-15VC wurde speziell entwickelt, um auch auf engstem Raum sicher zu manövrieren. Damit ist er eine günstige und äußerst produktive Lösung für leichte bis mittelschwere Anwendungen wie das Be- und Entladen von LKW sowie das Transportieren von Paletten in Containern und Lagern.

Produktivität

- Der 24-Volt-Hinterradantrieb mit Drehstrommotoren sorgt für eine sanfte Beschleunigung, für hervorragende Fahr- und Hubleistungen und für ein hohes Drehmoment. Das wirkt sich positiv auf die Effizienz und die Produktivität beim Lastenumschlag aus.
- In der HiP-Einstellung (für hohe Produktivität) wird eine wettbewerbsfähige Höchstgeschwindigkeit von 12,0 km/h (mit Last) und eine Hubgeschwindigkeit von 0,3 m/s (mit Last) erreicht, so dass die Stapler für die Anforderungen bei mittelschweren Anwendungen ideal geeignet sind.
- Mit seiner Gesamtbreite von 996 mm vereinfacht der ERP13 VC die Blockstapelung, während sein enger Wendekreis für eine hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen sorgt (AST bei Paletten mit 1.000 x 1.200 mm = 3.0537 mm mit Gabeln mit 40 mm Stärke). Damit ist der VC der kompakteste Stapler seiner Klasse und gibt seinem Fahrer die nötige Zuversicht, um auch auf engem Raum oder in viel befahrenen Lade-/Entladeplätzen zu manövrieren.
- Das Clearview-Hubgerüst mit klassenbesten Sicht ermöglicht dem Fahrer schnelleres Aufnehmen und Abladen von Lasten.
- Es steht eine große Auswahl an Batterien zur Verfügung – 735 bis 875 Ah (1,3 t) und 840 bis 1.000 Ah (1,5 t) –, um die Zeit zwischen den Aufladevorgängen optimal an die Schichten anpassen zu können.

Ergonomie

- Der Stapler wurde speziell auf die Belange des Fahrers zugeschnitten. Dadurch wird gewährleistet, dass jeder Fahrer am Ende seiner Schicht noch genauso produktiv ist wie zu Beginn.
- Großzügiger Fußraum, intuitive Pedalanordnung und geringe Tritthöhe garantieren einen komfortablen Arbeitsplatz für den Fahrer. Das heißt, dass das Ein-/Aussteigen und das Rückwärtsfahren bei langen Arbeitsschichten zu geringeren Ermüdungserscheinungen führt.
- Die Fahrerkabine ist serienmäßig mit einem voll gefederten Sitz mit einem Federweg von 80 mm ausgestattet, dank dem eine Verringerung der Staplerschwingungen erreicht wird. Dies ermöglicht einen einzigartigen Fahrerkomfort und eine ruhige Fahrt mit Schwingungen von 0,3 bis 0,5 m/s², was zu weniger Rückenproblemen führt.

- Mit nur 59 dB(A) weist der Stapler den niedrigsten Geräuschpegel seiner Klasse auf. Dadurch wird die Lärmbelastung für den Fahrer deutlich reduziert, so dass er noch länger produktiv und komfortabel arbeiten kann.
- Eine Anzeige auf augenhöhe hält das Sichtfeld des Fahrers frei und informiert ihn gleichzeitig auf einen Blick über Betriebsbedingungen oder Leistungseinstellungen des Staplers. Darüber hinaus vergrößert sich bei dieser Anordnung der Stauraum im Armaturenbrett.

Zuverlässigkeit

- Die solide Chassiskonstruktion garantiert hervorragende Langlebigkeit und Stabilität und gibt dem Fahrer die nötige Zuversicht, um Lasten zu transportieren und zu manövrieren, was letztlich eine höhere Produktivität zur Folge hat.
- Der Einsatz bewährter Komponenten wie stirnseitiger O-Ring-Abdichtungen oder abgedichteter elektrischer Anschlüsse oder auch des CANbus-Kommunikationsnetzes sorgt für Zuverlässigkeit auf lange Sicht.
- Hall-Effekt-Sensoren am Getriebe ersetzen das interne Kodierlager und steigern die Zuverlässigkeit des Gabelstaplers bei gleichzeitig verringerter Stillstandszeit.
- Drehstrommotortechnologie für Antrieb und Hubmechanismus ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch über längere Zeit und verringert gleichzeitig die Stillstandszeit des Gabelstaplers deutlich.
- Die Motorhaube aus Stahl und langlebige seitliche Abdeckungen bieten erhöhten Schutz bei Stößen und vor allgemeinem Verschleiß.

Niedrige Betriebskosten

- Das optimale Gleichgewicht (e-Balance) aus Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit passend zur jeweiligen Anwendung garantiert hohe Produktivität und hohen Durchsatz bei merklich geringeren Kosten pro bewegter Palette.
- Im eLo-Modus wird weniger Energie verbraucht, wodurch sich die Kosten verringern. Im VDI2198- Test (45 Zyklen) wurde hier der geringste Energieverbrauch nachgewiesen: 3,9 kWh (1,3 t) und 4,0 kWh (1,5 t).
- Der Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht eine Anpassung der Gabelstaplerleistung sowie die Überwachung der Hauptfunktionen. Dies garantiert eine der Anwendung entsprechende Leistung und einen geringen Wartungsbedarf.
- Der integrierte Überhitzungsschutz des Fahrmotors schützt die Komponenten des Gabelstaplers und verringert die Wartungskosten.

Wartungsfreundlichkeit

- Zugang zu Diagnoseinformationen über das Display oder den Anschluss an der Lenksäule

ermöglicht Technikern die Überwachung der Betriebsbedingungen des Gabelstaplers sowie die Planung der Wartungsanforderungen.

- Die einfach abnehmbare, zweiteilige Bodenplatte bietet mühelosen Zugang zu Leistungsschutz, Sicherungen und Relais.
- Der gesamte Stapler kann gewartet werden, ohne dass die Batterie entnommen werden muss: Auf Motor, Pumpe, Steuerung und Ölbehälter kann mühelos zugegriffen werden.
- Wartungsbedingte Stillstandszeiten werden minimiert. Dies ist unter anderem folgenden Merkmalen zu verdanken: den wartungsfreien Drehstrommotoren, den DIN-Radmuttern, den selbsteinstellenden Betriebsbremsen und der zahnradgesteuerten Lenkung (keine Kette bedeutet keine Schmierung). Aber auch die verlängerten Wartungsintervalle leisten ihren Beitrag:
 - Das standardmäßige Wartungsintervall beträgt 1.000 Stunden bzw. 6 Monate; das Antriebsachsen-/Getriebeöl sowie das Hydrauliköl müssen jeweils nach 4.000 Stunden gewechselt werden. Die Standardgarantie beträgt 2.000 Stunden bzw. 1 Jahr, die Garantie für den Antriebsstrang hingegen 4.000 Stunden bzw. 2 Jahre.

Optionen

- 11 Standard-Hubgerüst-Varianten
- Lastschutzgitter und Gabeln
- Integrierter Seitenschub
- Breite Spurweite (vorn) für den Transport breiter Lasten
- Profillose Reifen
- Sitz mit hoher Rückenlehne, Lendenstütze und Kopfstütze
- Teleskoplenksäule mit Memoryfunktion für die eingestellte Neigung
- Zweifacher Innen- und Panoramaspiegel
- Schlüsselloser Start mit Fahrererkennung
- Tägliche Fahrer-Checkliste
- FDC-Pedal
- LED-Leuchtensätze mit Rundumwarnleuchte
- Akustisches Rückfahrtsignal
- Batterien und Ladegeräte
- Erweiterte Garantie (36 Monate/6.000 Stunden)
- 12-V-Anschluss
- Lastgewichtsanzeige
- Aufprallsensor
- Systemüberwachung
- AccuTouch™-Minihebel
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel (RTST)*
- Frontscheibe (mit Scheibenwischer) und Dachscheibe
- Tiefkühlhausausführung
- Automatische Verringerung der Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten

HYSTER-YALE UK LIMITED

unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House,
Frimley Business Park,
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Großbritannien



Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Publikationsnr. 220990019 Rev.04 Gedruckt in den Niederlanden (0716HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.

Yale, VERACTOR und  sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2016. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775