



Mitgänger - Doppelstockbelader Tragfähigkeit 1200 - 1400 kg L12L, L14L, L12L HP

BR 133

Sicherheit

Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt, automatisches Bremsen beim Loslassen des Fahrschalters und die hervorragende Mastdurchsicht sorgen für die Sicherheit des Bedieners. Die elektromagnetische Bremse spricht bei Betätigung des Notstoppschalters an.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Effizienz. Dafür verantwortlich: Die Linde Load Control für feinfühliges Heben und Senken, Kompaktheit und ein leistungsstarker 3kW-Drehstrom-Motor mit einer Spitzengeschwindigkeit von 6 km/h mit und ohne Last. Das alles sind beste Voraussetzungen für produktives Arbeiten, auch auf engstem Raum.

Komfort

Die elektrische Lenkung mit einstellbarem Lenkwiderstand sorgt für müheloses Arbeiten und hohe Leistung. Die Fahrgeschwindigkeit passt sich automatisch je nach Lenkeinschlag an. Die großzügig gestalteten Ablagefächer bieten einen rundum angenehmen Arbeitsplatz.

Zuverlässigkeit

Bewährte Technik, vereint mit robusten Komponenten, macht es zu einem Fahrzeug, auf das man sich verlassen kann. Schnelles und sicheres Lasthandling, sowie eine erhöhte Lebensdauer ermöglichen den Einsatz auch in schwierigen Industrieumgebungen.

Service

Durch das digitale Multifunktionsdisplay ist der Bediener stets über die wichtigsten Fahrzeugdaten informiert. Durch die CAN-Bus-Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten auf dem Service-Laptop ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit aller Komponenten und die wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

Linde Material Handling

Linde

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

	Kennzeichen	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE		
				L12L	L14L	L12L HP
		1.2 Typzeichen des Herstellers				
		1.3 Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Batterie		
		1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh		
		1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1200 (2000)	1400 (2000)	1200 (2000)
		1.6 Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600		
		1.8 Lastabstand (± 5 mm)	X (mm)	948		
		1.9 Radstand (± 5 mm)	y (mm)	1625 ¹⁾		
	Gewicht	2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie) (± 10 %)	kg	1340		1350
		2.2 Achslast mit Last vorn/hinten (± 10 %)	kg	1310 / 2040		
		2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten (± 10 %)	kg	965 / 380	960 / 380	1055 / 300
	Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan		Vollgummi / Polyurethan		
		3.2 Reifengröße, vorn	Ø x 1mm	Ø 254 x 102		
		3.3 Reifengröße, hinten	Ø x 1mm	2 x Ø 85 x 85		
		3.4 Stützräder, vorn	Ø x 1mm	2 x Ø 140 x 50	Ø 125 x 60	
		3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1/2	1x + 2/2	
		3.6 Spurweite, vorne (± 5 mm)	mm	470	544	
		3.7 Spurweite, hinten (± 5 mm)	mm	380		
	Grundabmessungen	4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	1490	1315	
		4.3 Freihub	h2 (mm)	150		
		4.4 Hub	h3 (mm)	1924	1574	
		4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren (± 5 mm)	h4 (mm)	2460	2110	
		4.6 Initialhub (± 5 mm)	h5 (mm)	125		
		4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1140 / 1350		
		4.15 Höhe gesenkt	h13 (mm)	86		
		4.19 Gesamtlänge (± 5 mm)	l1 (mm)	2135 ¹⁾		
		4.20 Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	892 ¹⁾		
		4.21 Gesamtbreite (± 5 mm)	b1 (mm)	790		
		4.22 Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150		
		4.23 Gabelträgermaße	s/e/l (mm)	60 x 125 x 1119		
		4.24 Gabelträgerbreite (± 5 mm)	b3 (mm)	780		
		4.25 Gabelaußenabstand min. (± 5 mm)	b5 (mm)	560		
		4.26 Breite zwischen Radarmen (± 5 mm)	b4 (mm)	230		
		4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	20		
		4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2735 ¹⁾		
		4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2605 ¹⁾		
		4.35 Wenderadius	Wa (mm)	1960 ¹⁾		
	Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (± 5 mm)	km/h	6/6		
		Fahrgeschwindigkeit rückwärts, mit/ohne Last (± 5 mm)	km/h	6/6		
		5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (± 10 %)	m/s	0,11 / 0,22	0,12 / 0,23	0,11 / 0,22
		Hubgeschwindigkeit (Initialhub), mit/ohne Last (± 10 %)	m/s		0,06 / 0,06	
		5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (± 10 %)	m/s	0,3 / 0,3	0,35 / 0,385	0,3 / 0,3
		Senkgeschwindigkeit (Initialhub), mit/ohne Last (± 10 %)	m/s		0,07 / 0,07	
		5.8 Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	15/18	14/18	16/18
		5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	1,53/1,40	1,59/1,40	1,53/1,40
		5.10 Betriebsbremse		Elektromagnetisch		
		Motor	6.1 Fahrmotor, Leistung 60 min.	kW	3	
	6.2 Hubmotor, Leistung bei S3 = 15 %		kW	1,7	2	1,7
	6.3 Batterie			DIN 43535B ²⁾	DIN 43535B ²⁾	-
	6.4 Batterietyp, -spannung, Nennkapazität K5		V/Ah	24/375		
	6.5 Batteriegewicht (± 10 %)		kg	295		
	6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		Ah	68		
	Sonst.	8.1 Art der Fahrsteuerung		LAC		
		8.4 Schallpegel am Fahrerohr	dB (A)	< 70		

Werte für das Standardfahrzeug, je nach Ausstattung sind Abweichungen möglich

1) Bei Batteriewechsel 3PzS seitlich (+100mm für 3PzS nach oben oder 4PzS seitlich, +150mm für 4PzS nach oben)

2) bei vertikalem Batteriewechsel - Sondertrog bei seitlichem Wechsel

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Linde Load Control:
 Proportionale Hubmaststeuerung an der Deichsel
 Elektrische Lenkung mit einstellbarem Lenkwiderstand
 Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
 3 kW wartungsfreier Drehstrommotor
 Elektromagnetische Notbremse
 Fahrzeugfreigabe über Schlüsselschalter oder PIN-Code
 Großzügig gestaltete Ablagefächer
 CAN-Bus Struktur

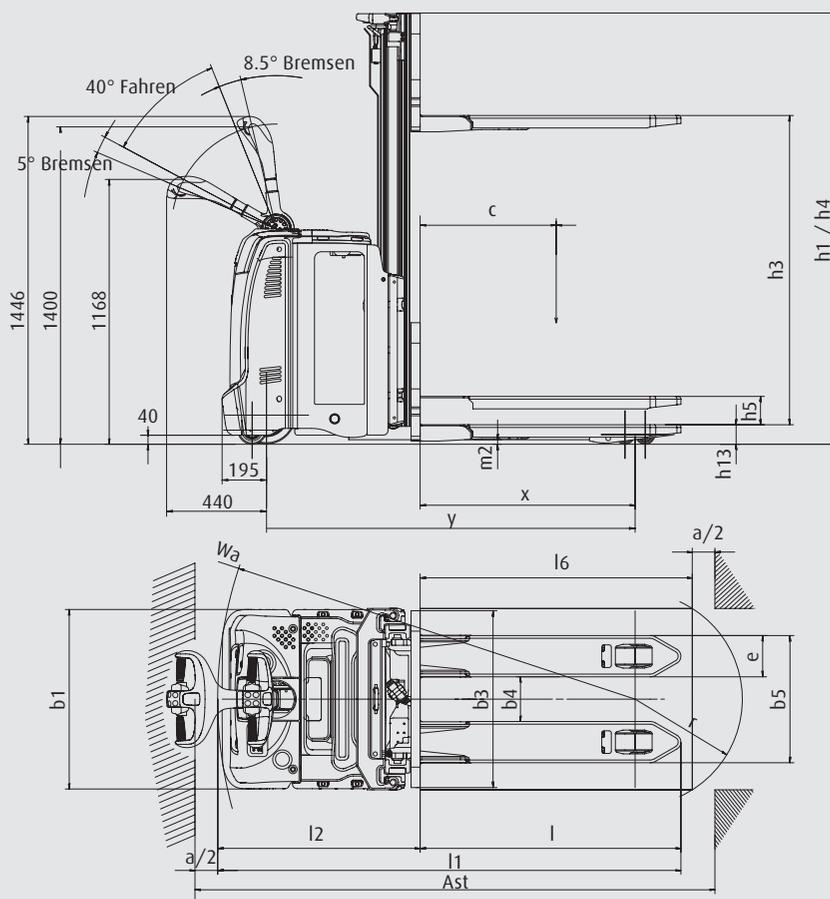
Hintergrundbeleuchtetes Multifunktionsdisplay:
 Alarmfunktion, Serviceanzeige, Batterieladestatus,
 Betriebsstundenzähler
 Antriebsrad aus Vollgummi
 Einfach-Lastrollen aus Polyurethan
 Vertikaler Batteriewechsel 3 oder 4PzS (L12L / L14L)
 Seitlicher Batteriewechsel 3 oder 4PzS (L12L HP)
 Mastschutz aus Polycarbonat oder Drahtgewebe
 Hupe
 Kälteschutz bis -10°C

Sonderausstattung

Lastschutzgitter (h=1.000mm)
 Reduzierte Geschwindigkeit bei niedrigen Gabelzinken
 Soft Landing des Gabelträgers
 Halterung für Barcode-Leser und Datenterminal
 (bei L12L / L14L)
 Antriebsrad aus Polyurethan, Vollgummi (nicht kreidend)
 oder wet grip

Lasträder aus Polyurethan oder Polyurethan, abschmierbar
 Seitlicher Batteriewechsel 3 oder 4PzS (L12L / L14L)
 Batteriewechselwagen und -stand
 (für seitlichen Batteriewechsel)
 Kühlhausausführung bis -35°C

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage



Hubmaste (in mm)	1462 E	1612 E	1924 S/D	2424 S/D	2924 S/D	$\frac{h3+h13}{3150}$ mm	3324 S/D	3516 T	$\frac{h3+h13}{3700}$ mm	3824 S/D
Resttragfähigkeit L12L (LSP 600)	1200	1200	1200	1200	1200		1200	1200	< 1200	1150
Resttragfähigkeit L14L (LSP 600)	1400	1400	1400	1400	1400	< 1400	1300		1250	1150

Serienausstattung

Verschiedene Fahrzeugkonzepte

L12L HP:

- Fünf-Punkt-Auflage
- High Performance (HP) Version
- Herausragende Traktion und Stabilität
- Hydraulisch gedämpfte, aktive Seitenstabilisatoren
- Seitlicher Batteriewechsel
- Hubhöhen bis 1.574mm (Standard/Duplex/Triplex)

L12L, L14L:

- Vier-Punkt-Auflage
- Herausragende Stabilität
- Vertikaler Batteriewechsel standard, seitlicher Batteriewechsel optional
- Hubhöhen bis 3.824mm (Einfach/Standard/Duplex/Triplex)



Linde Load Control

- Intuitive Bedienung der Deichsel und aller Hubfunktionen
- Feinfühliges Linde Load Control für feinfühliges und präzises Lasthandling
- Leistungsstarke Hubeinheit mit geringem Energieverbrauch

Bedienstand

- Digitales Multifunktionsdisplay informiert den Bediener über die wichtigsten Fahrzeuginformationen
- Fahrzeugfreigabe wahlweise über PIN-Code oder Schlüsselschalter
- Breite, tiefe Ablagefächer für Folienrolle, Arbeitshandschuhe, Schreibutensilien usw.

CAN-Bus-System

- Elektronische Verwaltung aller Komponenten für einfache und schnelle Diagnose
- Alle Leistungsparameter können vom Servicetechniker exakt auf die jeweilige Anwendung abgestimmt werden



Antrieb & Batterien

- Leistungsstarker & wartungsfreier 3 kW-Drehstrommotor
- Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen
- Maximale Fahrgeschwindigkeit 6 km/h, mit und ohne Last
- Große Auswahl an Batterien: 375 Ah (3PzS) bis 500 Ah (4PzS)

Elektrische Lenkung

- Mühelose, elektrisch unterstützte Lenkung
- Einstellbarer Lenkwiderstand für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt

Bremsen

- Automatisches Bremsen
- Beim Loslassen des Fahrschalters, ohne Energieverbrauch
- Bei Änderung der Fahrtrichtung Notbremse
- Elektromagnetisch
- Bei Betätigung des Notstoppschalters

Anderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.

