

- Elektro-Dreirad-Gabelstapler mit 1000, 1250 und 1500 kg Tragkraft
- Energiesparender Heckantrieb
- Superelastikbereifung
- Kompakt und wendig



Der dargestellte Stapler enthält Sonderausstattungen.

Die wichtigsten Vorteile der RCF-Baureihe

Niedrige Betriebskosten

- Niedrige Servicekosten werden durch hohe Standzeiten und 500 Std. Serviceintervalle erreicht
- Die Impulssteuerung der Hydraulik verlängert die Batteriebensdauer und reduziert die Belastungen der Komponenten
- Regeneratives Bremsen verlängert die Lebensdauer der Bremsbeläge und der Batterie
- Leichter Servicezugang und Fehlercode-Anzeige reduzieren die Stillstandzeiten

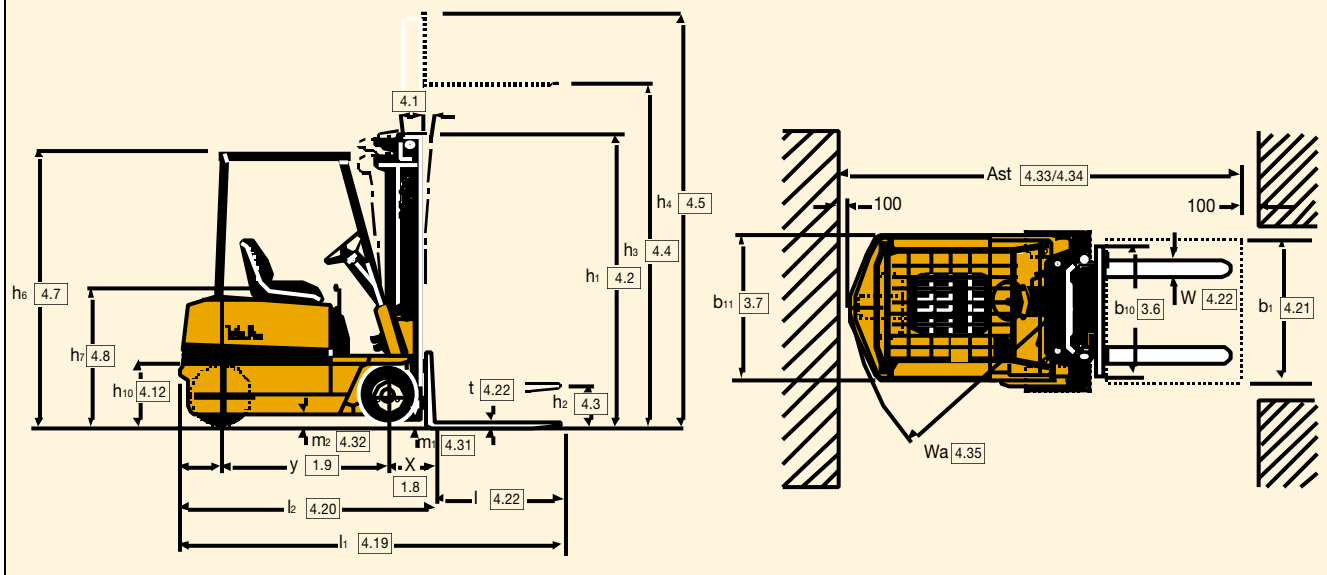
Bedienkomfort

- Geringer Geräuschpegel
- Geräumiger, komfortabler Fahrerplatz
- Keine Ermüdungserscheinungen des Fahrers durch die ultra-leichte Lenkung
- Präzise Lastkontrolle durch Impulssteuerung

Wendigkeit

- Flexibilität durch Achsvorschub
- Nur 1450 mm Wenderadius

Abmessungen des Staplers



Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten mit Superelastikbereifung (kg)

Modell		ERP 10 RCF						ERP 12 RCF						ERP 15 RCF										
Reifengröße, vorn		18x7 - 8						18x7 - 8						18x7 - 8										
Gesamtbreite, vorn**		865						865						865										
Mast	Bauhöhe	Freihub	Hubhöhe	Neigung		Gabeln			Seitenschieber			Gabeln			Seitenschieber			Gabeln			Seitenschieber			
				V	H	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700	
	h_1	h_2	h_3	h_4			LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	LSP	
Simplex FH	2084	90	3300	3856	3	6	1000	900	810	900	800	730	1250	1120	1010	1130	1020	920	1500	1350	1210	1370	1230	1110
	2334	90	3800	4356	3	6	1000	890	810	890	800	730	1250	1120	1010	1130	1010	920	1500	1350	1210	1360	1220	1110
	2684	90	4300	4856	3	6	930	830	750	830	750	680	1180	1050	950	1060	950	860	1430	1270	1150	1290	1160	1050
Duplex VFH	*1930	1302	3000	3556	3	6	1000	900	810	890	800	730	1250	1120	1010	1130	1020	920	1500	1350	1220	1370	1230	1110
	2084	1452	3300	3865	3	6	1000	900	810	890	800	730	1250	1120	1010	1130	1010	920	1500	1350	1210	1360	1220	1110
Triplex VFH	1934	1374	4420	4976	3	6	1000	890	810	890	800	730	1230	1120	1010	1100	1010	920	1410	1290	1190	1280	1170	1090
	2084	1524	4870	5426	3	6	930	830	750	830	750	680	1180	1050	950	1060	950	860	1340	1240	1140	1210	1120	1040
	2334	1774	5320	5876	3	6	860	770	690	760	690	620	1090	970	880	980	880	800	1270	1180	1080	1170	1070	990
	*2555	1927	5995	6551	3	4	740	660	600	660	590	540	960	850	770	860	770	700	1200	1070	970	1080	970	880

*Auf Anfrage.

**plus 130 mm für Triplexmast.

VDI 2198 - Technische Daten						
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Modellbezeichnung		ERP 10 RCF	ERP 12 RCF	ERP 15 RCF
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Treibgas		Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)	1000	1250	1500
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	318	318	318
	1.9	Radstand	y (mm)	1163	1163	1163
	Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	2460	2630
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	2920 / 540	3340 / 540	3840 / 560
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1220 / 1240	1210 / 1420	1280 / 1620
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung - V=Vollgummi, SE=Superelastik, L=Luft		SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		18x7-8	18x7-8	18x7-8
	3.3	Reifengröße, hinten		18x7-8	18x7-8	18x7-8
	3.5	Räder: Anzahl vorn/hinten (X= angetrieben)		2 / 1X	2 / 1X	2 / 1X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	865	865	865
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	-	-	-
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück	Grad	3 / 6	3 / 6
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	2090	2090	2090
4.3		Freihub	h ₂ (mm)	90	90	90
4.4		Hub	h ₃ (mm)	3300	3300	3300
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	3800	3800	3800
4.7		Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	1972	1972	1972
4.8		Sitzhöhe	h ₇ (mm)	917	917	917
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	470	470	470
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	2770	2770	2770
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	1770	1770	1770
4.21		Gesamtbreite	b ₁ (mm)	1050	1050	1050
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	40x80x1000	40x80x1000	40x80x1000
4.23		Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B		IIA	IIA	IIA
4.24		Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	857	857	857
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	83	83	83
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	107	107	107
4.33		Arbeitsgangbreite bei 1000x1200 Paletten quer	Ast (mm)	3098	3098	3098
4.34		Arbeitsgangbreite bei 800x1200 Paletten längs	Ast (mm)	3220	3220	3220
4.35		Wenderadius	Wa (mm)	1450	1450	1450
4.36	kleinster Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	10.5 / 11.6	10.0 / 11.5	9.5 / 11.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.28 / 0.43	0.26 / 0.43	0.24 / 0.43
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.55 / 0.51	0.55 / 0.51	0.55 / 0.51
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 min)	N	1030 / 1050	920 / 1010	800 / 940
	5.6	max. Zugkraft mit/ohne Last (5 min)	N	4230 / 4360	4230 / 4320	4390 / 4250
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (30 min)	%	6.0 / 9.0	5.0 / 8.0	4.0 / 7.0
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (5 min)	%	12.0 / 15.0	11.0 / 15.0	10.0 / 15.0
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (10 m)	sec	5.7 / 5.0	5.9 / 5.2	6.3 / 5.4
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung (S2 60 min.)	kW	4.4	4.4
6.2		Hubmotor, Leistung (S3 15 %)	kW	4.8	4.8	4.8
6.3		Batterie nach DIN 43 536/36 A/B/C nein		DIN 43535A	DIN 43535A	DIN 43535A
6.4		Batteriespannung	V	24	24	24
6.4.1		Batterienennkapazität (5 Std.)	Ah	960	960	960
6.5		Batteriegewicht	kg	680	680	680
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls	Impuls	Impuls
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	155	155	155
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	20	20	20
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)	-	-	-
	8.5	Anhängerkupplung, Art / Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

Motoren

Fahr- und Hubmotoren in Reihenschlußtechnik. Der integrierte Lüfter verhindert Motorüberhitzung und erlaubt harte Einsätze. Die speziell für Staplereinsätze entwickelten Motoren liefern optimale Leistungsdaten bei niedrigem Energieverbrauch. Der Hydraulikmotor kombiniert die Funktionen Heben und Servolenkung.

Antriebssteuerung

Die Impulssteuerung regelt die stufenlose Fahrgeschwindigkeit und die präzise Schleichgeschwindigkeit bei engen Einsatzbedingungen. Hochfrequente, geräuscharme Bedienung. Beim Lösen des Fahrpedals wird eine kontrollierte Bremsung eingeleitet, die den Einsatz der Betriebsbremse nahezu überflüssig macht. Das regenerative Bremssystem führt elektrische Energie zurück zur Batterie, reduziert die Motorströme und -temperaturen und erreicht eine längere Lebensdauer der Bürsten.

Eine Neutralschaltung verhindert das unbeabsichtigte Anfahren des Staplers beim Startvorgang, wenn sich der Fahrtrichtungshebel noch in Vor- oder Rückwärtsstellung befindet.

Das optionale Display verfügt über eine Fehlercode-Anzeige. Die Impulssteuerung ist geschützt im Gegengewicht untergebracht und leicht zugänglich.

Lenkung

Die Servolenkung, die leise und energiearm arbeitet, wird vom Hydraulikmotor versorgt. Die Lenksäule ist 5-fach verstellbar.

Hydrauliksystem

Der großdimensionierte Hydrauliköltank verfügt über einen Rücklaufilter. In das Steuerventil integrierte Überdruckventile schützen die Hub- und Zusatzhydraulik. Ein Neigesperrventil schließt unbeabsichtigtes Neigen des Hubmastes bei eventuellem Druckabfall aus. Die Impulssteuerung für den Hydraulikmotor ist Standard.

Hubmast

Die Yale Freisicht-Hubmasten sind sehr robust und zuverlässig. Mit weit auseinanderliegenden Profilen,

Hubketten und Hubzylindern bieten sie dem Fahrer gute Sichtverhältnisse. Schräggestellte, dauergeschmierte Hubmast- und Gabelträgerrollen nehmen alle auftretenden Belastungen sicher auf. Schräggestellte Lastrollen haben einen besseren Kontakt zu den Hubschienen und reduzieren den Verschleiß und damit den Serviceaufwand. Sanfte, stoßfreie Hubübergänge werden durch integrierte Dämpfungsventile im Hubzylinder erreicht.

Senkbremsventile sichern den kontrollierten Senkvorgang bei Leitungsschäden.

Antriebseinheit

Der Heckantrieb in Verbindung mit dem vertikal montierten Getriebe fungiert als Lenkachse. Das Lenkrad und der Reifen kann ohne Demontage der Radlager gewechselt werden.

Bremsen

Die asbestfreien Betriebs- und Feststellbremsen wirken unabhängig voneinander auf die Vorderräder. Die Betriebsbremse wird über ein großdimensioniertes Pedal, die Feststellbremse über einen Hebel an der vorderen Abdeckung bedient.

Rahmen und Batterietrog

Der robuste, verwindungssteife Stahlrahmen schützt alle innenliegenden Aggregate. Die Batterie wird durch eine Verriegelung sicher im Rahmen in ihrer Position gehalten. Gasdruckdämpfer an der Batterieabdeckung erleichtern das Öffnen und Schließen.

Fahrerzelle, Bedienelemente und Instrumentierung

Eine rutschfeste Bodenmatte und ein ausreichender Fußraum in Verbindung mit einer niedrigen Einstiegshöhe und einem Haltegriff am Fahrerschutzdach sorgen für den sicheren Ein- und Ausstieg. Die großen Brems- und Beschleunigungspedale sind automobilkonform angeordnet.

Die Hydraulikhebel sind leicht erreichbar rechts neben dem Fahrerplatz positioniert. Das ergonomisch angeordnete Lenkrad integriert den Lenkknopf und die Hupe.


Der Betriebsstundenzähler und die Batterieentladeanzeige mit

Hubabschaltung werden im Display angezeigt. Ein gefederter Sitz ist im Rahmen der Sonderausstattung lieferbar.

Optionen

Sonderausstattung: z.B. Seitenschieber.



Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie  für Flurförderzeuge. Technische Änderungen vorbehalten.

**Yale Europe Materials Handling**

Flagship House, Reading Road North,
Fleet, Hampshire GU51 4WD, Großbritannien.
Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770780
www.yale-europe.co.uk

Yale ist ein eingetragenes Warenzeichen.
Publikationsnummer: 258985493 Gedruckt in Großbritannien. (050120HG) GE